

Собратья по крылу



Участник фестиваля «Магнитное настроение» Радимир Першин из Воронежа

Впервые на нашей территории прошёл фестиваль по сноуборду «Магнитное настроение». Площадкой проведения стала база отдыха «Горняк». Организатором мероприятия выступил шахтёр Комбината КМАруда Павел Клименков, который сам несколько лет занимается этим экстремальным видом спорта.

Фестиваль собрал 16 участников из разных областей: Белгородской, Курской, Брянской, Орловской, Воронежской, Липецкой и Подмосквья. Их и зрителей приветствовал главный инженер комбината Сергей Самофалов.

После пожеланий хорошего ветра и азартных соревнований спортсмены надели экипировку и вышли на лёд Оскольского водохранилища. Акватория уже пестрила расставленными контрольными точками и сигнальными флагами. Кайтингисты разматали стропы, расправили кайты и отправились приручать ветер. Погода в тот день не сильно благоволила – ветер был слабый, а снег мокрый. Но упорства ребятам не занимать, поэтому курсрейсы преодолели все, правда, часть пути под парусом, а часть – пешком.

Организатор и судья соревнований Павел Клименков дал комментарий:

ФОТО ЕВГЕНИИ ВЯХОВИЧ



НОВОСТИ РЕГИОНА

ОБСУДИЛИ РАЗВИТИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

Состоялось совещание по вопросу развития профессиональных образовательных организаций, расположенных в городах областного значения. Его провёл губернатор Евгений Савченко.

Заседание прошло в Белгородском индустриальном колледже. Заместитель губернатора области Ольга Павлова озвучила десять шагов для перехода региональной системы среднего про-

фессионального образования в ближайшие три года на качественно новый уровень.

Первый шаг – обновлённый алгоритм загрузки техникумов и колледжей. Задачей максимум для профессиональных образовательных организаций является 100 % наполненность с учётом трёх категорий обучающихся: студенты среднего профессионального образования, школьники на професси-

ональном обучении, взрослое население (в том числе категории 50+ и серебряный возраст).

Второй шаг – сохранение доступности среднего профессионального образования для детей и молодёжи области.

Третий шаг – сопряжение систем профессионального и общего образования.



ФОТО С САЙТА ГУБЕРНАТОРА ОБЛАСТИ

СТАНКИ РАСШИРЯЮТ ВОЗМОЖНОСТИ

В слесарном отделении РМЦ благодаря приобретению современных станков расширяется номенклатура.

04

АВТОМАТИЗАЦИЯ – ЭТО ИНТЕРЕСНО

В рубрике «Журналист меняет профессию» осваиваем навыки инженеров по автоматизации производства.

05

С ОСОБЫМ ПОДХОДОМ

На комбинате прошёл молодёжный форум для недавно устроившихся работников.

06

МОДЕРНИЗАЦИЯ

«ГНОМ» помогает шахту осушать

Осенью 2018 года на горизонте -333 м начала работать зумпфовая насосная скипового ствола. Она служит для сбора технической воды, а также той, что поступает из водоносных слоёв.

Раньше для этих целей использовались две бадьи объёмом по 3 м³ и насосы Н-2. Воду выдавали через скиповый ствол на поверхность. За смену приходилось выполнять порядка 40 таких рейсов. Это не только требовало много времени, но и занимало «транспорт», необходимый для более важных задач – подъёма горной массы и спуска материалов.

Теперь подземные воды поступают в водосборник протяжённостью 32 метра. Здесь происходит отстаивание – на дно оседают частицы породы. Далее жид-

кость через окна дозаторов перетекает в колодец, где находятся два насоса ЦНС 38-110: один откачивает воду во временную насосную на горизонте -250 метров, второй – в резерве. Запускается этот процесс с использованием дополнительного пускового оборудования. Больше нет необходимости прибегать к бадьевому водоотливу. Достаточно лишь в начале каждой смены включить установ-



Оборудование зумпфовой насосной

ку часа на полтора, чтобы убрать из резервуара всё, что успело накопиться. По мере зашламливания

в водосборнике проводят уборку погрузоудоставочной машиной. Она отвозит всё в заранее подго-

товленные выработки – шламоборники. Там «осадок» осушается, а потом выдаётся на поверхность.

Из временной насосной вода следует на горизонт -125 метров, а далее через комплекс водоотлива на поверхность для использования в техническом водоснабжении производства и закладочного комплекса.

Строительством зумпфовой насосной занимались труженики участка № 9 шахты. Сперва звено проходчиков прошло выработку. Затем с горизонта -250 метров с помощью бурового станка НКР-100М были пробурены две скважины: одна под кабельную линию для работы насосов, другая – под трубу для перекачки. После своей части приступили

крепильщики. На возведение крепи и элементов насосной ушло порядка 350 м³ бетона. Необходимые элементы деревянной опалубки изготовили работники РСЦ.

– Особенно хочется отметить вклад бригадира проходчиков Алексея Цибрик. Под его руководством был проделан большой объём работ возведения бетонной крепи камеры насосной, водосборника и оформленные фундаментов под насосы. Также хорошо себя показал в деле электро-механик Айрат Асадулин. Он руководил монтажом электро-механического оборудования, прокладкой кабеля и электролиний, – рассказал заместитель главного инженера шахты по производству Андрей Ющенко.

Максим МАРТЫНОВ

КАЛЕНДАРЬ СОБЫТИЙ

НА СТРАЖЕ ТРУДА – ЛУЧШИЕ

23 января прошёл седьмой ежеквартальный конкурс «Лучший уполномоченный по охране труда». Он включал в себя теоретический и практический этапы. Также оценивались таблицы показателей работы уполномоченных, заполненные председателями цеховых профкомов. Поскольку служба общественных уполномоченных по охране труда – орган консультирующий, вопросы в билетах имели практический характер.

Свои знания комиссии продемонстрировали 14 человек. Большинство ответов заслужили положительные отзывы за глубокое знание темы. Например, в конкурсе впервые участвовала недавно избранная уполномоченным в санатории-профилактории Анна Украинцева. Несмотря на волнение, благодаря тщательной подготовке и поддержке коллег девушка блестяще сдала «экзамен», за что получила похвалу от членов комиссии. Дебют оказался удачным: Анна заняла второе место. Второй результат также показал Андрей Чуриков (цех АТ и СМ). Третье место разделили Алексей Осетров, Олег Чкалов (шахта) и Людмила Сукончикова (энергослужба). Победителем стала Татьяна Бодрова (РСЦ).



На вопросы отвечает Анна Украинцева

В ЧЕСТЬ ОСВОБОЖДЕНИЯ

6 февраля в сквере «Шахтёрская слава» прошёл митинг, посвящённый 76-й годовщине освобождения Губкинской территории от немецко-фашистских захватчиков. Делегацию работников и ветеранов Комбината КМАруда возглавили управляющий директор Сергей Солодянкин, председатель профсоюзного комитета Алексей Топоров, председатель Совета ветеранов предприятия Зинаида Морозова. Администрацию Губкинского городского округа представлял заместитель главы по социальному развитию Игорь Белоусов.

Память павших пришедшие почтили минутой молчания. Игорь Белоусов напомнил, какой урон нашей Родине нанесли фашистские захватчики, и подчеркнул, что подвиг ветеранов Великой Отечественной войны, тружеников тыла навсегда останется в сердцах людей. Прозвучавшие горячие слова благодарности в адрес воинов-освободителей растрогали до слёз. Пожелания мирного неба над головой раздавались из уст губкинцев разных поколений. Завершился митинг возложением цветов к памятнику кмастроевцам, погибшим в борьбе с фашизмом.



Возложение цветов

НА ВЕРНИСАЖЕ КАК-ТО РАЗ

6 февраля открылась выставка декоративно-прикладного искусства работников Комбината КМАруда в выставочном зале ЦКР «Форум». Почётными гостями вернисажа стали: управляющий директор Сергей Солодянкин, директор по персоналу Юлия Солодянкина, заместитель главы администрации Губкинского городского округа по социальному развитию Игорь Белоусов. Обращаясь к собравшимся, Сергей Сергеевич отметил, что комбинатовцы не только усердные труженики, но и творческие люди. Он пожелал присутствующим насладиться увиденным и вдохновиться представленными произведениями. Выставка включила в себя 211 работ различных направлений. Их авторы – сотрудники и ветераны нашего предприятия. Портреты, пейзажи и натюрморты выполнены в разных техниках от написания маслом до вышивания крестиком. В каждом творении чувствуется любовь и видится мастерство. По воле талантливых создателей наполнился жизнью даже холодный металл, послуживший материалом, к примеру, для фигур насекомых.

Выставка будет открыта до 4 марта.



Выставка вызвала большой восторг

АО «ПОЛЕМА»

Выступление на семинаре

ПОЛЕМА увеличила производительность труда на 12 % по итогам 2018 года.

Анна ЦАРЕВА
leaa@polema.net

Об этом рассказал управляющий директор предприятия Дмитрий Мартынов в рамках семинара по реализации национального проекта «Производительность труда и поддержка занятости», прошедшего 4 февраля в Туле. Дмитрий Александрович поделился опытом внедрения передовых систем организации труда и итогами этой

работы. За прошедший год на пилотном участке по производству распылённых порошков было проведено картирование всех процессов и определены «бутылочные горлышки». Благодаря детальному анализу удалось выявить и ликвидировать избыточные операции и эффективно организовать производственный процесс. Результатом работ стало

сокращение объёмов незавершённого производства на 44 %, рост производительности труда и, как следствие, увеличение выручки. В рамках программы более 80 сотрудников предприятия повысили свою квалификацию, а также посетили предприятия-образцы ГК «Росатом». Помимо завода «ПОЛЕМА» на мероприятии выступили представители Министерства экономического развития РФ, Правительства Тульской области, Федерального центра компетенций в сфере производительности труда, а также других тульских предприятий-участников программы. Напомним, ПОЛЕМА – первое предприятие Тульской области, включённое в программу «Повышение производительности труда и поддержка занятости». Реализация программы началась в декабре 2017 года.



В семинаре приняли участие руководители более 120 предприятий региона

ФОТО ИЗ ГАЗЕТЫ «НОВОТУЛЬСКИЙ МЕТАЛЛУРГ»

ПАО «ТУЛАЧЕРМЕТ»

Абсолютный максимум

В январе предприятие установило новый месячный рекорд по производству чугуна.

Надежда УШАКОВА
ushakova@tulachermet.ru

Абсолютный максимум в объёме 216 тыс. 768,6 т чугуна был взят на двух доменных печах, что выше установленного плана на 8 768,6 т. «Остаток» уже реализован коммерческой службой предприятия. За счёт чего удалось добиться очередного производственного рекорда рассказывает главный инженер ПАО «Тулачермет» Дмитрий Федоренко:



Главный инженер ПАО «Тулачермет» Дмитрий Федоренко

– Свою роль здесь сыграли несколько факторов. Во-первых, качество агломерата, которое существенно улучшилось после протекания капремонта агломашины № 2. Так, прочность агломерата на удар повысилась до 73 %, а на истирание снизилась до 5,5 %. Во-вторых, доменщикам и энергетикам была поставлена задача подтянуть на обеих печах

давление колошникового газа, тем самым увеличив их производительность на 5 %. Энергокомплекс работой воздушных машин смог обеспечить нужные показатели, а доменный цех, в свою очередь, подобрать оптимальный режим работы на таких параметрах. Третий фактор успеха – соблюдение техно-

гической дисциплины коллективом доменного цеха, благодаря чему удалось стабильно работать на протяжении всего месяца. Что касается задач на февраль, то с учётом хорошо отработанного января, план по производству был увеличен от исходного проекта: как по агломерату, так и по чугуну.

АО «СЧЗ»

В режиме ожидания

Игорь КОРНЕЕВ
korneev@tulachermet.ru

На заводе идёт подготовка к проведению пусконаладочных работ формовочной линии.

Новое оборудование производства китайской компании было смонтировано ещё в

2018 году. В настоящее время специалисты АО «СЧЗ» ждут визита шеф-инженера компании-производителя. Он проверит качество монтажа формовочной ли-

нии, а также при взаимодействии с коллегами из людиновского предприятия осуществит пусконаладочные работы, обучение персонала и вывод оборудования на проектные показатели. Новая формовочная линия позволит увеличить объём выпускаемой продукции, в частности, тормозной колодки, клина фрикционного, секций котлов, а также люков, востребованных у европейского потребителя. Основным преимуществом нового оборудования являются более крупные опоки, по сравнению с аналогичным оборудованием предприятия, что позволит выпускать продукцию больших габаритов.



Новое оборудование полностью смонтировано

ООО «УЧАСТОК КОКСОВЫЙ»

Лучшая техника

На Участок «Коксовый» закупили два новых самосвала марки БелАЗ грузоподъёмностью 90 тонн.

Современная техника пришла на замену морально устаревшим машинам. В сборке одного БелАЗа участвует бригада из четырёх человек, сама сборка и доведение машины до рабочего состояния занимает около восьми дней.

Машины отличаются высоким качеством узлов и механизмов, обеспечивающих стабильную работу и безопасность движения, в том числе при неблагоприятных погодных условиях. Новая техника повысит эффективность работы предприятия и позволит водителям работать в более комфортных условиях.



Современный самосвал

ФОРМУЛА УСПЕХА

Станки расширяют
возможности

В слесарном отделении РМЦ благодаря приобретению современных станков регулярно расширяется номенклатура изделий.

О новшествах рассказал старший мастер РМЦ Вадим Ефимов:

– Сейчас изготавливаем юбилейный, сотый виброконвейер ВВДР-5М. Эти установки своими силами начали производить в октябре 2015 года после приобретения станка плазменной резки «Гефест». Ежемесячно отправляем по три виброконвейера, а также по три комплекта двухметровых каркас-стоек, шестиметровых каркас-балок для

На четырёхвалковом гибочном станке ремонтники самостоятельно вальцуют и собирают улитковые питатели для шаровых мельниц, тогда как раньше обращались в сторонние организации. Без простоев используют новые листовые ножницы, рубящие металл толщиной от 6 до 30 мм, а также автоматические машины для термической резки прямоугольных и круглых заготовок.

В январе капитально отремонтированы два ковша

своими силами вагонеток ВГ-4,5 (ежемесячно 12-16 вагонов). Кроме того, около полусотни колёс ВГ-4,5 отправляют в шахту. В цеха регулярно отгружают отремонтированные редукторы, ковшевые фрикционы, ролики, в том числе для строительства «новой» шахты пластины, каркасы и другое.

На данный момент в работе находится дробящая щека шахтной дробилки «Pitman». Она реставрации не подлежит, поэтому с неё снимают детали, пригодные для повторного использования.

С фабрики поступил заказ на восстановление палет пластинчатого питателя.

Начался капремонт пассажирского вагона ВПГ-18.

– Подобную вагонетку для шахты реставрировали несколько лет назад. Сложностей в этом нет. Заменяем раму, кабину, восстановим иотрегулируем тормозную систему. Много времени занимает подгонка деталей. Через три недели вагонетка снова будет перевозить людей, – пояснил Вадим Владимирович.

Слесарно-монтажное отделение значительно преобразилось и снаружи, и внутри. Год назад появился новый корпус. Вскоре преобразится и старый. На днях маркшейдеры сделали здесь замеры для выравнивания уровня пола. Так-



ФОТО ЕВГЕНИЙ БРОХОВИЧА

Олег Устинов

же будут покрашены стены, металлоконструкции.

Объёмы заказов увеличиваются, растёт коллектив. Вновь пришедшим пример подают «старослужащие»: Олег Устинов, Игорь Дмитриев, Григорий Бойко, Сергей Корниенко, Василий Лыткин, Александр Щедрин, Александр Клименок, Александр Корзуб, Сергей Чкалов, Роман Пивнев. При выдаче наряда-задания в напарники опытному рабочему ставят молодого. Среди тех, кто пришёл не так давно, есть целеустремлённые ребята. Это Артём Шопин, Евгений Межуев, Артём Сканцев, Александр

Овчаров, Юрий Капленко. Организационные вопросы оперативно решают мастера Анатолий Мордовец, Сергей Богатырёв, Алексей Астанков. Во время отпуска одного из них на подмену выходит слесарь Евгений Злобин.

– В слесарном отделении ежемесячная номенклатура насчитывает около ста единиц. Чтобы успеть изготовить три виброконвейера ВВДР в месяц, работаем в три смены. Стремимся устранять «узкие» места. Наш девиз: сначала сделать, а потом хвалиться, – подытожил Вадим Ефимов.

Ольга КОНОНЫХИНА

ЦИТАТА

– Сейчас изготавливаем юбилейный, сотый виброконвейер ВВДР-5М. Эти установки своими силами начали производить в октябре 2015 года.

крепления в выработке вибролотка.

Этой зимой по заказу ЖДЦ впервые изготовили снегоочиститель для универсальной машины для смены шпал, так как старый изнашивался. Вырезали необходимые детали, сварили их, и снегоочиститель получился не хуже заводского.

погрузочно-доставочной машины ST-2D, разгрузочная воронка мельницы МШР, изготовлена натяжная станция ленточного конвейера № 13. Большая работа проводится по восстановлению колёсных пар шахтных электровозов (ежемесячно 4-6 штук) и колёсных пар для ремонтируе-

НОВОСТИ РЕГИОНА

ОБСУДИЛИ РАЗВИТИЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

С учётом опыта отдельных субъектов РФ предложено апробировать модель создания образовательных комплексов на базе организаций среднего профессионального образования путём присоединения к ним общеобразовательных организаций. При формировании комплексов ключевым должен стать принцип территориальной близости образовательных организаций, возможность объединения их ресурсов без снижения доступности инфраструктурных объектов для обучающихся.

Четвёртый шаг – опережающая профессиональная подготовка. Координатором обновления программ станет центр



ФОТО С САЙТА ГУБЕРНАТОРА ОБЛАСТИ

Губернатор общается со студентами

опережающей профподготовки, создание которого запланировано в 2020 году в рамках федерального проекта «Молодые профессионалы» нацпроекта «Образование».

Пятый шаг – научно-производственная деятельность организаций СПО.

Шестой шаг – привлечение молодых кадров. К 2021 году доля педагогов возраст-

ной категории моложе 40 лет должна составлять в целом по системе не менее 50 %, а в организациях, осуществляющих подготовку для IT-кластера, – не менее 60 %. Доля преподавателей-совместителей, являющихся действующими работниками предприятий и организаций, не менее 30 %.

Седьмой шаг – цифровизация СПО. В 2019-2021 годах в 100 % профессиональных образовательных организаций будут сформированы учебные кабинеты и зоны внеучебной деятельности (библиотеки, общестития), оснащённые компьютерами и моноблоками, созданы зоны wi-fi. Административная и учебная деятельности системы СПО будут автоматизированы.

Восьмой шаг – изменение форматов воспитательной работы со студентами.

Девятый шаг – внедрение бережливых технологий в управление и образовательный процесс СПО.

Десятый шаг – маркетинговое продвижение системы профессионального образования.

Отметим, что сеть профессиональных образовательных организаций области представлена 34 учреждениями.

На сегодняшний день контингент обучающихся в региональных профессиональных образовательных организациях составляет более 21 тысячи. При этом 93 % студентов обучаются на очных отделениях.

По материалам сайта <https://www.belregion.ru/>

ЖУРНАЛИСТ МЕНЯЕТ ПРОФЕССИЮ

Автоматизация – это интересно

На два дня я попробовала стать инженером по автоматизации производства и немного освоить профессию, без которой не может обойтись ни одна отрасль промышленности.

Идеальных систем нет

Восемь сотрудников отдела автоматизации и телемеханики располагаются в небольшом помещении, поэтому на знакомство много времени не уходит. Коллектив делится на группу эксплуатации и группу разработки систем автоматизации, но день здесь у всех начинается одинаково – с мониторинга систем. На данный момент их около 20. За этой цифрой стоит огромный объём работы и оборудования. Всё потому, что на комбинате, как и в бытовой жизни, автоматизация коснулась практически всех сфер. Об этом, пока я поудобнее устраиваюсь за монитором ведущего инженера Александра Захарова, рассказывает руководитель группы эксплуатации Алексей Уткин:

– Затронуты основные аспекты жизнедеятельности предприятия: контроль и учёт водоснабжения и потребления тепловой энергии, диспетчерское управление, подземные и поверхностные подстанции, подъёмные и вентиляционные установки, позиционирование персонала и транспорта под землёй, производственный процесс фабрики и другое.

Мне показывают, как открыть нужные программы, и на экране возникает информативный графический интерфейс. Здесь видны практически все параметры действующего в цехах оборудования. Но основная цель сотрудников ОАиТМ не проверить показатели, а удостовериться в функциональности программ. Каждый специалист изучает вверенные ему системы. Вот и сейчас смотрим, чтобы они были работоспособны. На такой, даже беглый, осмотр уходит больше часа. И это при том, что никаких проблем не обнаруживается. Новые коллеги терпеливо дают разъяснения об открываемых вкладках – без подробных инструкций не разобраться в обилии меню, списков, значков и кнопок.

В день моей «стажировки», к счастью, всё исправно, но так бывает не всегда. О том, что идеальных систем не существует, инженеры отдела знают не понаслышке. Ведь если случаются неполадки, они, анализируя журнал событий, стараются решить проблему удалённо. А если это невозможно – выезжают на объект. К слову, звонки с просьбой устранить те или иные сбои поступают ребятам в любое время суток. Поэтому они всегда

готовы к срочному вызову на производство.

Панель в действии

Параллельно с устранением поломок решаются другие задачи. О них узнаю от начальника отдела Игоря Шаткова:

– Если группа эксплуатации обслуживает действующее оборудование, то группа разработки реализует новые проекты. Например, Михаил Прокопов в прошлом году внедрил систему мониторинга и визуализации SCADA, а сейчас дополняет её. Мы постоянно участвуем в монтаже оборудования в цехах. Много вопросов возникает в связи со строительством «новой» шахты. Здесь наши основные задачи – комплекс автоматизации главной понижающей подстанции, диспетчеризация энергоснабжения и коммерческий учёт.

Между тем к руководителю группы разработки Алексан-



Корреспондента знакомят с панелью визуализации опрокида

дру Попельшкину приходит сотрудник отдела снабжения с конъюнктурным обзором. И Александр рассказывает мне, что одна из его обязанностей – вносить в программу 1С:Предприятие позиции оборудования, относящегося к автоматизации. Тут же я наблюдаю за тем, как он сверяет правильность номенклатуры такой продукции.



Наталию Вайлердт обучают опрессовке кабеля

У Александра Захарова расспрашиваю о его работе над панелью визуализации системы опрокидывателя ДПК № 2. Чтобы посмотреть на панель в действии, мне разрешают самой присоединить её к компьютеру. А так как питается она от 24 вольт, делаю я это через преобразующий блок питания 220 вольт. Пока я при-

кручиваю проводки и изучаю функционал панели, за соседним столом Максим Капустянов настраивает коммутатор. Тот самый, который завтра нам предстоит установить под землёй. Настроить такое устройство – значит присвоить ему статический IP-адрес, прописать его в системе комбината и каждому порту указать VLAN – виртуальную локальную сеть.

спускаюсь вместе с Дмитрием Бобровским, Иваном Черских, Александром Попельшкиным и Александром Захаровым. Основная цель – установить коммутатор в шкаф автоматизации на ДПК № 2. Коммутатор заменит устаревший, работающий на центральной понижающей подстанции № 2.

Как только преодолён полупуть по горным выработкам, приступаем к делу.



Александр Захаров и Александр Попельшкин

Наблюдать за работой специалистов особенно интересно, когда они тестируют какие-то устройства. Для этих целей у большинства столов собраны импровизированные стенды. Однако двигатель или шкаф управления в таких условиях уже не протестируешь – не хватит места. Поэтому отделу так необходим специальный монтажный участок. Сейчас для него как раз подыскивают помещение.

Объём полученной информации велик и мне есть над чем подумать перед тем, как мы отправимся под землю.

Из кабинета в шахту и обратно

В шахту идём на следующий день. На горизонт -125 метров

пуляции обеспечат хороший контакт в зажиме. Наблюдаю, как ребята подключают кабель Ethernet. Здесь мне доверяют поучаствовать в его распиновке по цветам. Саму схему я, естественно, не знаю, но благодаря подсказкам справляюсь. После установки коммутатора к нему подсоединяют оптические патч-корды и по индикаторам становится понятно, что задание выполнено. Пребывание в шахте на этом не заканчивается. Пока Дмитрий и Иван монтируют видеокamеры, два Александра проверяют датчики опрокида и водосборников ствола № 2. Удостоверившись в исправности, начинают пробное подключение светофора. Здесь мне тоже удаётся немного помочь, занявшись уже привычной опрессовкой. Лишь убрав за собой мелкие обрезки кабеля и изоляции, мы выдвигаемся в камеру ожидания, чтобы в 14:00 выехать на поверхность.

В постоянном контакте

Ребята возвращаются к своим делам, а я отправляюсь в здание, где работают их коллеги из отдела информационных технологий и группы системного администрирования. Чтобы понять, как они взаимодействуют, общаюсь с начальником управления автоматизации и информационных технологий, которое, собственно, и объединяет три подразделения.

– У каждого – своя сфера деятельности, но все находятся в постоянном контакте. К примеру, технологическая сеть связывает более 350 устройств, разбросанных как на поверхности, так и под землёй. И если ОАиТМ занимается наладкой и обслуживанием систем автоматизации, то отдел администрирования формирует и поддерживает базы данных, а техгруппа отдела ИТ ремонтирует системные блоки, с помощью которых управляются контроллеры, настраивает камеры. Также в ОИТ есть сотрудник, помогающий отделу автоматизации с программированием, – объясняет начальник УАиИТ Сергей Кицук.

Попробовав себя в роли инженера автоматизации, я убедилась, что значимость данной профессии по мере развития технической революции будет лишь возрастать. И не удивительно, ведь с автоматизацией связаны перспективы на повышение производительности труда и улучшение условий, увеличение эффективности оборудования.

Наталия ВАЙЛЕРДТ



ОБУЧЕНИЕ

В январе девять электрослесарей по обслуживанию и ремонту оборудования участка № 7 шахты на комбинате получили вторую профессию оператора теплового пункта.

12 горняков с разных участков шахты обучились смежной профессии машиниста погрузочной машины в Губкинском горно-политехническом колледже.



АКТИВНАЯ МОЛОДЁЖЬ

С особым подходом

На комбинате прошёл молодёжный форум для недавно устроившихся работников.

Ежемесячно на наше предприятие в среднем устраивается 24 человека, из них 13 – это молодые люди в возрасте до 35 лет. Руководство и коллектив заинтересованы в том, чтобы новые работники как можно быстрее осваивали обязанности, вливались в команду, участвовали в производственной и социальной жизни, интересовались корпоративными программами, проявляли свои способности. Здесь одних локально-нормативных документов недостаточно. Нужен особый подход.

Впервые практику личной встречи молодых новичков с первыми руководителями предприятия применили в прошлом году в виде форума, и она дала свои результаты. В этом году решили повторить в том же месте, в то же время.

В День студентов главный корпус базы отдыха «Горняк» принял 32 человека – это те, кто устроился совсем недавно. Собравшихся приветствовал председатель профкома Алексей Топоров. Он познакомил ребят с историей предприятия, рассказал



Сergeй Самофалов и Денис Шопин

о роли профсоюзной организации, о различных мероприятиях, о социальной поддержке. Затем слово было предоставлено лидеру СМС Денису Давыдову. Приведённые им цифры (например, за год проведено 86 мероприятий) впечатляли, фотографии презентации убеждали, а горячая речь вызвала желание узнать работу совета изнутри.

К присутствующим присоединились участники научно-практической конференции, состоявшейся в 2018 году.

В демократичной обстановке в формате открытого диалога юноши и девушки общались с главным инженером Сергеем Самофаловым и директором по персоналу Юлией Солодянкиной. Сергей Леонидович рассказал о развитии комбината, о действии программы ТОП:

– Сейчас на комбинате идёт грандиозная стройка. Вы становитесь свидетелями и участниками этого исторического события. От нас зависит, как и в каких условиях будет работать следующее поколение горняков. Повлиять на это вы можете, подав идею ТОП, или выступив на конференции.

О значимости проведения научно-практической конференции и организационных моментах поведala Юлия Витальевна. Наставления по написанию докладов дал победитель первой и второй конференций Василий Пташкин. Далее Сергей Самофалов и Юлия Солодянкина вручили сборники статей по итогам III НПК её участникам.

В завершение встречи новички заполнили анкеты и вместе с Денисом Давыдовым выделили качества молодого специалиста комбината и определили направления деятельности СМС.

Юлия ШЕХВОРОСТОВА

Дмитрий Якунин, электрослесарь по обслуживанию и ремонту оборудования РМЦ:



– На комбинате я работаю около трёх месяцев. С цехом меня познакомил электромеханик

Сергей Игнатьев. Он рассказал не только о производстве, но и о социальной жизни. Сегодня я узнал подробности о программе ТОП, о конференции и, честно скажу, хочу участвовать, но не в этом году. У меня средне-профессиональное образование, но буду поступать в вуз. Мой брат студент горно-политехнического колледжа. Я советую ему проходить практику на комбинате, потому что здесь интересно, много возможностей, хороший коллектив. А самое главное – приветствуется развитие.

ДАТА

ЛЕГЕНДАРНЫЙ ДИРЕКТОР

В музее истории КМА 1 февраля прошёл вечер памяти «В.М. Кислов – человек-легенда», посвящённый 110-летию со дня рождения Василия Михайловича.

Провела его научный сотрудник Валентина Якимова. С третьекурсниками Губкинского горно-политехнического колледжа встретились член Союза писателей России Евгений Прасолов и ветеран Комбината КМАруда Юрий Прокудин. Евгений Прасолов – уроженец деревни Лебеди. Он поделился, что фамилию Кислова местные дети знали с младенчества – она была на слуху.

– Казалось, что Кислов – человек, парящий в небесах: величественный, могущественный. Но когда встретился с ним лицом к лицу, оказался очень отзывчивым и добродушным. Мой отец-кмастровец пал в годы Великой Отечественной войны. Будучи четвероклассником, я попросил Кислова выписать нашей семье уголь, и Василий Михайлович подписал прошение, – рассказал Евгений Васильевич.

Встречи с легендарным директором он запечатлел в своих произведениях.

Юрий Прокудин на комбинат пришёл в 1972

году. Он вспомнил, как на собрании в ДК горняков (ныне ЦКР «Форум») Василию Михайловичу, находившемуся уже в преклонном возрасте, зал аплодировал стоя.

– По значимости в истории нашего города считаю Кислова вторым после академика Губкина, потому что Василий Михайлович во многом был первопроходцем. Вся свою жизнь он посвятил Комбинату КМАруда и людям, – подчеркнул Юрий Егорович.

В завершение студенты задали вопросы и сфотографировались на память.

Ольга КОНОНЫХИНА



Кислов Василий Михайлович (1909 – 1980)

В.М. Кислов родился в Иркутской области. В 13 лет начал работать на фарфоровом заводе. Без отрыва от производства поступил в школу фабрично-заводского ученичества. В 1927 году по комсомольской путёвке был командирован на рабфак в Иркутск. Потом окончил Московский горный институт.

В 1933 году Василий Михайлович приехал на Тульские железные рудники. Работал начальником шахт и главным инженером рудоуправления. В 1939 году в связи с решением XVIII съезда КПСС прибыл на строительство первой шахты Курской магнитной аномалии в должности начальника «КМАстроля». Во время Великой Отечественной войны трудился начальником Горнорудного управления Орско-Халиловского металлургического комбината на Урале.

В 1944 году возобновилось строительство рудников КМА, и В.М. Кислов продолжил прерванное оккупацией дело. В 1953 году он стал первым директором комбината «КМАруда».

В.М. Кислову присвоено персональное звание Горного Генерального директора III ранга. Он награждён тремя орденами Трудового Красного Знамени, медалями, является кавалером знака «Шахтёрская слава» и лауреатом Государственной премии СССР.



СНОУКАЙТИНГ

СОБРАТЬЯ ПО КРЫЛУ



– Заявки на участие в фестивале подали около 50 человек, но приехали лишь 16: одним помешала болезнь, других «отговорил» прогноз погоды. Сегодня слабый ветер, но соревнования состоялись. Регламент составлялся согласно федерации парусного спорта. Конечно, курс-рейс где-то превратился в марафон на выносливость, но все участники довольны. Много новых лиц. Люди знакомятся. Мы все ветрозависимые, живём на одной волне, и это создаёт лёгкость и непринуждённость в общении. Я благодарен руководству комбината за помощь в организации и всем, кто откликнулся. Мы вместе сделали фестиваль ярким.

Пока спортсмены покоряли воздушную стихию, зрители на берегу участвовали в развлекательной программе, подготовленной Советом молодых специалистов и отделом корпоративной социальной политики. Вначале под зажигательную музыку гости провели флеш-моб зарядку. Потом, разделившись на две команды, выполняли шуточные задания: сби-



Дмитрий Харченков



Владислав Кузин



Панорама Оскольского водохранилища в день соревнований

вали валенки, катали друг друга на ватрушках и многое другое. Молодых и сильных ждали состязания в гирялоне. Из четырёх команд победила сборная фабрики – Юрий Скрипцов, Александр Воронов, Сергей Завьялов и Артур Быков оказались лучшими бегунами по снегу, стрелками по мишеням и силачами по поднятию гири. Ледяную горку в тот день атаковала детвора с ватрушками. Не скучал и водитель снегохода – катал по полю отдыхающих. Активный отдых сменился

сытным обедом и прогулкой по лесу.

Вечером состоялась церемония награждения сноукатеров. Первым до финиша в классе «лыжи» добрался Дмитрий Пашинцев из Липецка, кстати, металлург по профессии. В классе «сноуборд» лидировал Марлен Гусев из Орла. После вручения дипломов все участники и гости фестиваля запустили в ночное небо светящиеся шары, как финальный аккорд незабываемого спортивного праздника.

Юлия ШЕХВОРОСТОВА



Марлен Гусев, участник фестиваля. Победитель в классе «сноуборд»:

– Я десантник, имею 450 прыжков. В какой-то момент стал искать альтернативу прыжкам и нашёл её в сноукайтинге. Зимой выезжаю на поля, летом – на моря, вернее на лиманы.

Это уже называется вейкбордингом. Занимаюсь с 2005 года. На сегодняшний фестиваль собралась большая компания, но многих смутила погода. Скооперировался с брянскими собратьями и приехали. Конечно, условия не лучшие, но подходящие. В целом отличный фестиваль получился. Спасибо за радушный приём.

ЛЫЖИ

СПАРТАКИАДА ОТКРЫТА

Первый этап XIX спартакиады Комбината КМАруда – соревнования по лыжным гонкам – состоялся в СОК «Орлёнок» 26 января. Участниками состязаний стали пять команд-представительниц различных подразделений производства. Борьба прошла в формате эстафеты. Дистанция в два с половиной километра лыжероллерной трассы была разделена на три участка. Сначала 1000 метров преодолевали мужчины, после чего на отрезке в 500 метров в дело вступали женщины, завершали круг снова представители сильной половины.

Раньше всех к финишу пришёл крепильщик участка закладочных работ шахты Владимир Прасолов, обеспечив своей сборной победу с общим результатом 8 мин. 39 секунд. Вто-



На старте эстафеты

рое место досталось железнодорожникам (9 мин. 38 секунд). Третьими стали работники ремонтно-строительного цеха (9 мин. 53 секунды).

– Подняться в горку было трудно, зато на спуске я смогла набрать скорость. В лыжной эстафете участвую уже не первый год. Активный отдых на природе – намного увлекатель-

нее, чем просидеть свой выходной дома, – поделилась впечатлениями секретарь шахты Галина Шевцова.

В ходе церемонии награждения призёры получили дипломы соответствующих степеней и подарочные сертификаты для оздоровительных процедур в санатории-профилактории комбината.

Максим МАРТЫНОВ

ФУТБОЛ

ВЫХОДНЫЕ В ВЫСШЕЙ ЛИГЕ

Несмотря на зиму у ФК «Горняк-КМАруда» насыщенное расписание.

В ноябре 2018 года стартовало первенство высшей лиги чемпионата города Старый Оскол в формате 6×6. Путёвку сюда наши спортсмены получили в марте прошлого года, когда победили в финальном матче первенства первой лиги этого чемпионата. Теперь борьба развернулась между 12 сборными из Губкинского, Старооскольского и Новооскольского районов.

– У нас достойные соперники, поэтому наша задача – войти в пятёрку сильнейших, – рассказал начальник автоцеха, капитан команды Алексей Сакович.

К этому моменту команда провела уже девять встреч. В четырёх – одержала верх. Остались два матча – с «Уралметком-Оскол» и «Энкор».

Местом для баталий служит манеж «Арена № 1». Здесь же два раза в неделю «Горняк-КМАруда» проводит тренировки с другим коллективом, который приглашается для спарринга. Такая серьёзная подготовка стала возможной благодаря помощи комбината с арендой поля.

В декабре начался чемпионат Старого Оскола по мини-футболу в формате 5×5. Наши

игроки присоединились и к нему. Позади уже 12 «раундов». Но здесь есть отличия – матчи проходят не на газоне, а на твёрдом полу, и площадка меньше по размерам.

Совмещать чемпионаты непросто – на каждые выходные приходится по две игры. Но спортсмены закалены высокими темпами и думают не о трудностях, а о предстоящих победах!

Максим МАРТЫНОВ



На чемпионате Старого Оскола по мини-футболу

Юбилей

Управление
Игорь Владимирович Долгих.

Шахта
Владимир Владимирович Жуков, Арсений Николаевич Пензев, Игорь Викторович Булгаков, Иван Иванович Карханин, Евгений Александрович Грязнов, Сергей Викторович Стариков.

ДОФ
Алексей Викторович Новиков.

Энергослужба
Сергей Анатольевич Зайцев.

Цех АТ и СМ
Василий Васильевич Мирошников.

РСЦ
Андрей Васильевич Должиков, Лариса Ивановна Морозова.

ОТК
Ольга Павловна Потрясаева.

Санаторий-профилакторий
Нина Ивановна Байдарова.

Совет ветеранов
Валентина Николаевна Карцева, Тимофей Игнатьевич Волжинский, Юрий Иванович Новиков, Наталья Евгеньевна Спиридонова, Виктор Александрович Великжанин, Людмила Дмитриевна Важенина, Александра Борисовна Присухина, Нина Михайловна Бородина, Владимир Николаевич Толмачёв, Лариса Алексеевна Козлова, Иван Фёдорович Крюков, Николай Николаевич Ананьевских, Валентин Иванович Гапонов, Дмитрий Иванович Ноздрачёв, Иван Сергеевич Старокожев.

Желаем крепкого здоровья, счастья, добра!

Горько!

Профком, коллектив участка № 3 шахты поздравляют с бракосочетанием Дмитрия Новикова и его избранницу Светлану.

Желаем крепкого здоровья, семейного счастья, взаимопонимания, добра, мира!



БУДЬ В КУРСЕ

Там, где газ – глаз да глаз!

«Голубое топливо» прочно вошло в нашу жизнь. Мы уже давно привыкли к комфорту, которое оно нам даёт.

Даже слишком. Зажжённая конфорка порой становится средством обогрева в квартире. А ведь угарный газ от такого «радиатора» – угроза для здоровья и жизни. Как показывают печальные события, стоит напомнить, что к этому благу и в быту, и на производстве надо относиться серьёзно.

– За газом, без преувеличения, стоит будущее предприятий. Это высокоэффективный и выгодный энергоресурс. Но в то же время он требует повышенной ответственности, – прокомментировал инженер по эксплуатации объектов газового оборудования и систем вентиляции Ярослав Новиков.

На данный момент на комбинате эксплуатируется один газопотребляющий объект – котельная базы отдыха «Горняк». Она служит для отопления и горячего водоснабжения главного корпуса. В 2014-м её модернизировали. Два современных котла отвечают всем требованиям безопасной эксплуатации, оснащены датчиками перегрева, загазованности. В случае аварийной ситуации оборудование автоматически отключается. Сигнализаторы каждый год проходят государственную проверку. Информация об отклонениях в режиме реального времени поступает оператору котельной. На базе посмен-



«Синий цветок» не прощает ошибок

но работают специалисты, прошедшие соответствующее обучение.

Как рассказал Новиков, ежегодно перед началом отопительного сезона проводится полная ревизия котельной. Отчёт об итогах направляется в газораспределительную компанию и уже она выдаёт разрешение начать отопление. Проходит и ежемесячное инспектирование

газового оборудования и контрольно-измерительных приборов. По графику разбираются и чистятся фильтры, горелки котла, теплообменники, контактные группы.

В обычной жизни, увы, не все люди проявляют такую добросовестность у себя дома. По словам начальника отдела надзорной деятельности и профилактической работы управления

надзорной деятельности и профилактической работы главного управления МЧС России по Белгородской области Николая Литвинчук, в 2018 году на территории Губкинского городского округа было зафиксировано два случая возникновения пожара. Причина – нарушение правил пожарной безопасности при эксплуатации газового оборудования. Размер нанесённого материального ущерба составил порядка 300 тысяч рублей. В результате возгораний пострадал один человек.

Очевидно, что безопасность в этой сфере, прежде всего, – вопрос нашей личной ответственности. Напоминаем, номер газовой службы – 04 (с мобильного – 104), службы спасения – 01 (101), 112.

Максим МАРТЫНОВ

КОНКУРС

Пример гуманизма

Моё детство похоже на детство тысяч таких же ребят послевоенного времени.

Оно не было лёгким, но и беспросветным его не назовёшь. В Нижнем Тагиле родители работали на легендарном вагоностроительном заводе. Там пошёл в первый класс семилетней школы. В послевоенные годы вся страна медленно залечивала раны. Ураду отводилась особая роль. На завод с

полей сражений свозили разбитую технику и складировали недалеко от наших барачков, чтобы разрезать на части. Вот уж для нас, мальчишек, было раздолье. На покореженный металл насмотрелись вдоволь.

В сильные морозы уроки отменялись, но мы всё равно приходили в класс и рассказы-

вали друг другу сказки. Учебный год заканчивался в середине мая. 21 числа, в единый по всей стране день, начинались экзамены. Тогда было какое-то особенное стремление всё узнать и освоить: занимались физкультурой, авиамоделированием, радиоделом, самодеятельностью... Рядом со школой находился клуб имени НКВД. Наша компания почти в полном составе записалась в кружок народных инструментов и потом даже выступала на концертах.

Я хочу рассказать об особом детском впечатлении – встрече с военнопленными. Их было много, так как они работали на разборке и погрузке свежённой немецкой техники. Никто не собирался прощать всех злодеяний, совершённых фашистами, но в русском характе-

ре кроется глубочайший гуманизм. Первое, что помню, это столовая, куда нас, троих детей, привёл отец. А в соседний зал под охраной зашла большая группа военнопленных. Дело было зимой 1946 года. У всех немцев имелись тёплые шапки. Их посадили за столы и раздали еду. Они быстро пое-ли и ушли – вот пример гуманного отношения к врагу. Впоследствии видели, как несколько немцев без охраны с рюкзаками уходили в магазин, покупали продукты и возвращались назад. В пятидесятом году их отправили в Германию. Отношение к пленным было совершенно спокойное.

У каждого поколения своё время. Нам не стыдно за нашу честную и открытую жизнь, мы ею гордимся.

Виктор КРИВОШЕЕВ,
ветеран комбината



Виктор Кривошеев (слева), 1950 год

ФОТО ИЗ АРХИВА ВИКТОРА КРИВОШЕЕВА

Уважаемые работники комбината!

В столовых предприятия проводятся **дни национальных кухонь**.

8.02.2019 – столовая № 1 (управление) – грузинская кухня.

15.02.2019 – столовая № 4 (шахта) – украинская кухня.

22.02.2019 – столовая № 3 (ДОФ-2) – узбекская кухня.

Добро пожаловать!

Профком, коллектив санатория-профилактория глубоко скорбят по поводу смерти бывшей работницы **Сапиной Надежды Михайловны** и выражают соболезнования родным и близким покойной.

Профком, коллектив санатория-профилактория выражают искренние соболезнования Наталье Ивановне Башкатовой в связи со смертью **тёти**.

Совет ветеранов комбината глубоко скорбит по поводу смерти бывших работников **Сапиной Надежды Михайловны, Ряполова Николая Ильича** и выражает соболезнования родным и близким покойных.

ГОРНЯК

УЧРЕДИТЕЛЬ
И ИЗДАТЕЛЬ
АО «КОМБИНАТ
КМАРУДА»

АДРЕС РЕДАКЦИИ И ИЗДАТЕЛЯ:

309182, г. Губкин Белгородской области,
ул. Артёма, д. 2, АО «Комбинат КМАруда».

ТЕЛЕФОНЫ РЕДАКЦИИ:
9-65-91, 9-64-35, 9-65-81.

E-mail: gorniak@kmaruda.ru

Отпечатано в АО «Прайм Принт Воронеж»
г. Воронеж, пр. Труда, 48 л.

Время подписания в печать по графику – 14.00 и фактическое – 14.00.

Тираж 2932 экз. Объём 2 п.л. Заказ 938. Распространяется бесплатно. Газета выходит 1 раз в две недели по пятницам. Печать – офсетная. * – реклама, платные объявления.

Газета зарегистрирована Центрально-Чернозёмным региональным управлением регистрации и контроля за соблюдением законодательства РФ о СМИ (г. Воронеж, 1997 год).

Свидетельство № В 1256.

Вёрстка Н.В. ВАЙЛЕРДТ

Гл. редактор Ю.И. ШЕХВОРОСТОВА