

► МОЯ ПРОФЕССИЯ

Перспективы в новой шахте



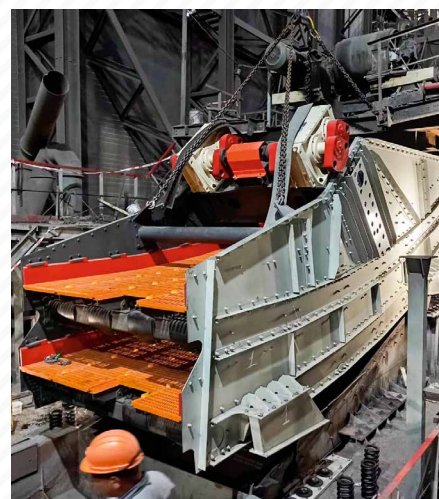
– Для меня вырасти – не только достичь определенного возраста, но и научиться принимать ответственные решения. Возвращение на комбинат одно из самых взвешенных и осмысленных. Стабильность и социальные гарантии, которые обеспечивает предприятие, нужны сейчас как никогда, – рассуждает машинист электровоза Степан Русанов.

Для молодого горняка Степана Русанова год выдался насыщенным в профессиональном и личном плане. Он вернулся на КМАруду, получил дополнительную специальность машиниста электровоза. В канун Дня шахтера отметит собственную свадьбу. ►4

► АНОНС

От рельса до грохота

Ремонты. Капитальный ремонт – ключевое производственное событие. ►2



Сначала дружить, потом учить

Наставники. Сергей Свечинский о собственной методике подготовки молодых кадров. ►5



Эх, путь – дорожка, фронтная!

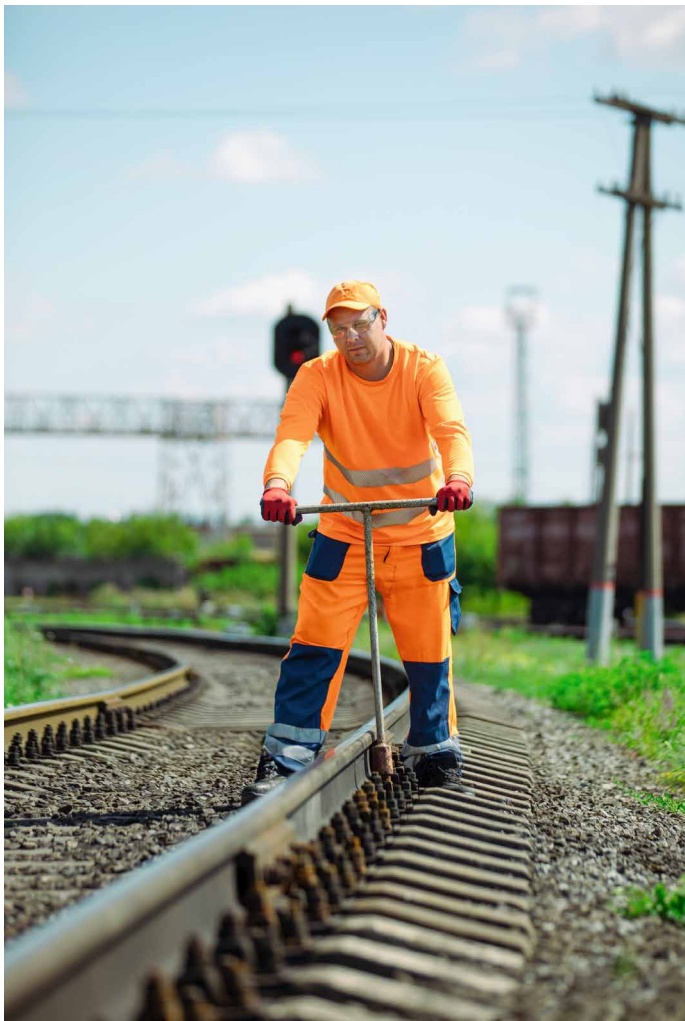
Экскурсия. Патриотический маршрут ретропоезда «Дорогой мужества». ►6



▶ АКТУАЛЬНО

Время обновлений

Работники ЖДЦ капитально отремонтировали около 400 метров железнодорожных путей и получили восстановленную спецтехнику.



В текущем режиме предстоит заменить деревянные брусья и шпалы железнодорожных путей.

Монтеры пути под руководством начальника участка Юрия Касьяненко и бригадира Алексея Самойлова в два этапа отремонтировали 375 метров ж/д полотна в маневровом районе Южные Коробки. Участки путей № 2 и № 12 являются основными: по ним подают порожние вагоны под погрузку и отправляют груженные на станцию «Губкин».

– Столкнулись с непредвиденной сложностью. Мотовоз для выполнения вспомогательных работ находился на капитальном ремонте, задействовали кран, имеющийся в железнодорожном парке, задачу выполнили, – объяснил начальник цеха Сергей Бятов.

Полный тюнинг

Тепловозу ТЭМ-2 №5462 после капитального ремонта продлили срок эксплуатации еще на семь лет. У локомотива строго регламентированы сроки ремонта: текущего, среднего и капитального. Последний необходим раз в 12 лет. В этот раз, кроме повышенного внимания к ходовой части, двигателю и электрооборудованию, в локомотив добавили стержневые гребнесмазыватели. Идея, предложенная работником цеха в прошлом году на НПК, эффективно снижает износ колесных пар. Изменился и внешний вид тепловоза: его полностью покрасили в корпоративные сине-серые цвета.



Помощник машиниста тепловоза Евгений Арепьев проводит предсменный осмотр.

▶ РЕМОНТЫ

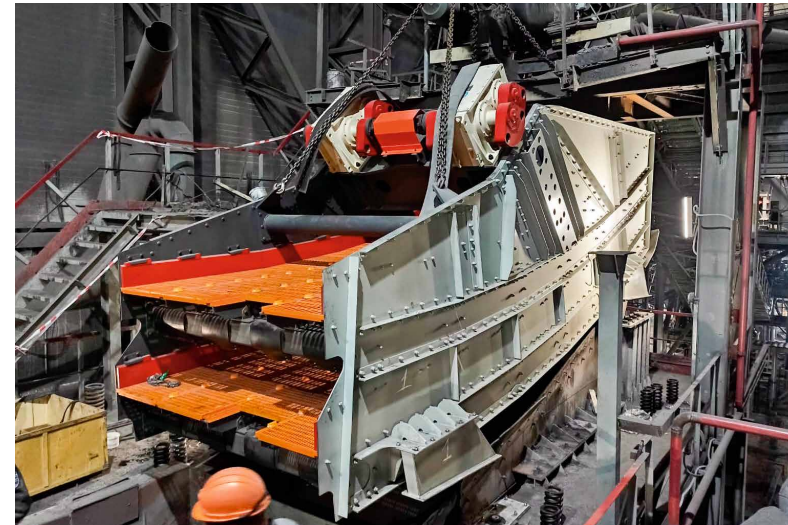
От рельса до грохота

Капитальный ремонт основного технологического оборудования шахты и фабрики – ключевое производственное событие. Ежегодное подтверждение профессионализма, стрессоустойчивости, умения ориентироваться в стремительно меняющихся обстоятельствах.

Значительный объем работ выполнили в короткий срок. Благодаря тщательной предварительной подготовке. За несколько месяцев до старта составили четкий план, изготовили в ремонтно-механическом цехе часть деталей и узлов, закупили недостающие запчасти и комплектующие, заключили договоры с подрядными организациями.

НА ШАХТЕ им. Губкина

Путевые рабочие участка № 2 заменили около 240 погонных метров рельсового пути и стрелочные переводы, более 1 км контактного провода. На участке № 5 установили новые вал-звездочку, промежуточный вал и полотно пластинчатого питателя ПП 1-18-180. Ремонт оборудования подъемных машин, замену деревянных проводников в противовесном отделении и рабочего колеса главной вентиляторной установки ВЦ-31,5 произвели работники участка № 7. Около 500 метров новой силовой кабельной линии на горизонте – 250 метров проложили шахтеры участка № 27. Успешно справился с масштабной задачей по обновлению дробильно-перегрузочного оборудования и коллектив участка № 28. В грохоте отремонтировали несущие балки, заменили более трех десятков колосников, смонтировали футеровку в бункере недробленой руды и



В КСМД скипового ствола смонтирован новый грохот.

вибропитателе.

Замену изношенных футеровок и днища скипов провели работники участка № 30. Кроме того, направили на испытательную станцию образцы левого и правого каната шахтной подъемной машины.

НА УЧАСТКЕ № 2 ДОФ

Слесарные бригады провели ремонт дробилок КСД 2200 и НР-500, обновили ленты конвейеров № 2,3,13,15, заменили мельницу с приводом и грохот ГИТ 52.

– Грохот изготовлен в кратчайший срок по спецзаказу предприятия и доставлен на комбинат для промышленных испытаний, – объяснил главный инженер

ДОФ Алексей Кретов. – Укрытие для нового оборудования по проекту ПКО выполнили специалисты РМЦ. Механические характеристики соответствуют параметрам. Необходимо подтвердить заявленную производительность до 880 тонн в час. По истечении испытательного срока будет принято окончательное решение об актуальности замены существующего оборудования.

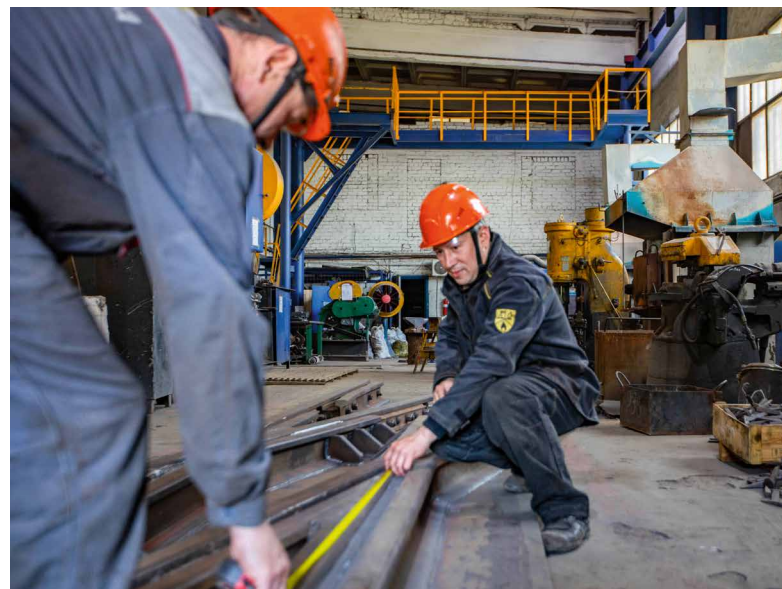
КОММЕНТАРИИ

Олег Зацепин, главный механик комбината:

– Капитальный ремонт оборудования – неотъемлемая и важная составляющая технического обслуживания. Он позволяет поддерживать оборудование в рабочем состоянии на протяжении всего срока службы.

Вадим Ефимов, старший мастер РМЦ:

– В целом для капремонтов в шахте и на фабрике за четыре месяца изготовили более 70 слесарных и токарных изделий. Среди них тачки параболических бункеров, разгрузочные и сливные баки для сепараторов, нижние ролики пластинчатого питателя, рельс-контррельс и многое другое.



Глухое пересечение рельс для пропуска подвижного состава по путям, пересекающимся на отметке – 125 м – самый масштабный заказ.

▶ НОВОСТИ ПМХ

В самом разгаре

В АО «Тулачермет» продолжается капремонт второй доменной печи

Основной объем работ выполнили специалисты ЦКРО: закончили демонтаж холодильных плит, приступили к ремонту кожуха печи, установили внутри печи специализированную техоснастку для проведения работ. Стартовали работы по устройству выстилки литейного двора. Завершены разборка горна

и ремонт оборудования машзала и наклонного моста. Сейчас специалисты выполняют замену крыши литейного двора. Успешно отремонтирована футеровка пылеуловителя, после чего рабочие приступили к ремонту футеровки прямого и кольцевого воздушного провода горячего дутья и замене конусов пылеуловителя. Специа-

листы СМУ заменили фундамент бурмашины и приступили к замене фундамента машины закрытия чугунной летки № 2. Также проведен демонтаж фильтров, ремонтируются системы охлаждения печи. Активно продолжается ремонт системы загрузки. Завершен ремонт оборудования блока воздушонагревателей.

РАЗВИТИЕ

Проверенный опыт

На нижележащих горизонтах продолжается инфраструктурное строительство. Коллектив участка № 25 действует слаженно и быстро, применяя навыки, полученные при возведении аналогичных объектов.

Вокзал и камеру ожидания обустроят на околовольном дворе горизонта - 250 м: завершают установку откатных дверей, закольцовку рельсового пути и монтаж пожарооросительного трубопровода. Отсюда шахтеры отправятся к рабочим местам, соберутся перед выездом на горную поверхность.

– Выработка закреплена постоянной бетонной крепью, проложен рельсовый путь, оформлена водоотливная канавка. В подходной выработке в камеру ожидания смонтированы вентшлюзовые двери, – рассказал горный мастер Сергей Чанаканов.



Околоствольный двор горизонта - 250 м.

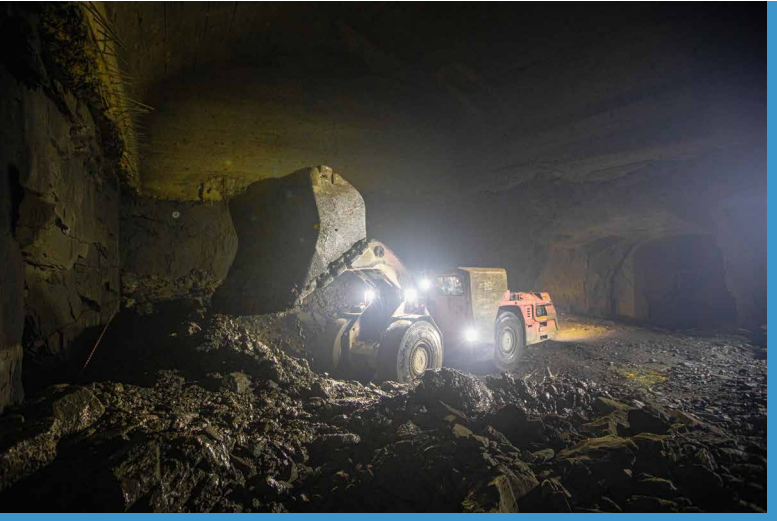


Электровозное депо горизонта - 250 м.

Вагоноремонтное депо оснащено двумя 10-тонными мостовыми электрическими кранами. Грузоподъемные механизмы установлены и готовы к эксплуатации. Проектировщики соединили объект с электровозным депо для эффективного сквозного проветривания и оперативного ремонта подвижного состава. Здесь готовы сварочная и инструментальная камеры, помещение для электрооборудования. Идет монтаж системы автоматического пожаротушения, готовятся к установке ремонтного оборудования.



Вагоноремонтное депо горизонта - 250 м.



Камера дробления ДПК № 2.

Сводовая часть камеры дробления ДПК № 2 закреплена армированной бетонной крепью, шахтостроители оформляют борта выработки, подсыпают почву до отметки - 266,5 м, монтируют армокаркас с за-

ладными элементами, щитовую опалубку для приемки бетонной смеси. На следующих этапах горняки выполняют крепление прямков, футеровку бункеров дробленой и недробленой руды, камеры питателя и

В ремонтной камере электровозного депо смонтировали мостовые электрические краны грузоподъемностью 10 и 20 тонн для удобства подъема, перемещения, сборки габаритных деталей и узлов. Сейчас на объекте монтируют систему автоматического пожаротушения. Позже помещение оснастят комплектом оборудования и инструментом для технического обслуживания и ремонтов шахтных электровозов. Специалисты оценивают готовность выработки в 95%.

КОММЕНТАРИЙ

Алексей Липа, и.о. начальника участка № 25:

– Надежно закрепили конструкции подкрановых балок. В ближайшее время приступим к креплению бортов выработки и установке мостового электрического крана. Для удобного обслуживания оборудования смонтируем площадку. Параллельно оформим прямки под установку оборудования комплекса донной разгрузки № 2.

комплекса загрузки скипов. В камере донной разгрузки горизонта - 250 м закрепили сводовую часть, демонтируют опалубку. Самоходная техника задействована на выемке пласта горной массы.

ОБОРУДОВАНИЕ

С ПЧ насосы работают без ЧП

Быструю и эффективную транспортировку отходов обогащения к новому хвостохранилищу обеспечат высоковольтные преобразователи частоты (ПЧ).



Техник КИП Денис Новиков подключает расходомеры и плотномеры к системе автоматизации насосной.

Шесть высоковольтных преобразователей, установленных на объекте «Временный гидротранспорт хвостов обогащения» отрегулируют скорость, а соответственно и производительность насосов, предназначенных для транспортировки отходов обогащения.

– Частота преобразователей варьируется от 5 до 50 Гц. Сейчас при средней нагрузке мы перекачиваем 750 кубов отходов обогащения в час. По мере наращивания дамбы хвостохранилища и увеличения длины пульповодов, данные устройства обеспечат перекачку до 1500 кубов в час, – рассказал главный гидротехник комбината Андрей Аверьянов.

– Установку систем и прокладку кабеля питания от подстанции до объекта «Временный гидротранспорт хвостов обогащения» выполнила группа участка сетей и подстанций, внутренний монтаж и подключение – представители завода-изготовителя совместно со специалистами СЭТЛ комбината. Оборудование нам знакомо. Похожие преобразователи функционируют на трех мельницах участка № 2 ДОФ, – рассказал начальник СЭТЛ Александр Рошупкин.

Каждый преобразователь состоит из нескольких модулей, оснащенных панелью интерфейса. Для удобства специалисты АСУТП объединили их в единую сеть с возможностью удаленного управления и контроля основных параметров.

– Машинисты насосных установок освоили программу в период пуско-наладочных работ и сейчас имеют круглосуточный доступ ко всем показателям системы, также как и диспетчеры, – объяснил начальник ЦХХ Сергей Скрыпкин.

В новых ПЧ предусмотрены функции плавного и прямого пусков. Первый – щадящий режим для оборудования, при котором обороты набираются постепенно. Второй – резервный, выполняющий запуск насосов напрямую от сети в случае выхода из строя преобразователей частоты.



Высоковольтные преобразователи частоты объекта «Временный гидротранспорт хвостов обогащения».

▶▶ МОЛОДЕЖЬ

Двое в штате

Отправные точки карьерной траектории у Алексея Блинова и Никиты Дюканова схожи. Как и весомые аргументы в пользу нашего предприятия.

Оба по году отработали на комбинате и после службы в армии трудоустраиваются повторно. Для них в приоритете – стабильность, профессиональный коллектив, осваиваемые перспективы и конкурентная заработная плата.

Алексей работал слесарем по ремонту и обслуживанию оборудования на участке № 2 дробильно-обогащительной фабрики.

– В детстве о предприятии рассказывал отец, – вспоминает он. – В колледже встречались с представителями отдела кадров. Решение о выборе места работы не было спонтанным. Следить за оборудованием нравится, первые производственные поручения осваивал с помощью наставника Виктора Николаевича Карханина.

Пока Алексей вникает в производственный процесс и адаптируется, бригада ждет помощника. Многие за время работы стали товарищами. Среди них и слесари-ремонтники, и сварщики. А вот среди одноклассников Алексея уже есть примеры для подражания.

– Андрей Васильев начинал дробильщиком, сейчас уже механик, – восхищается Алексей. – Я и сам тяготею к этой профессии. Понимаю, что без высшего образования не обойтись. Поступил в институт, на время службы в армии брал академический отпуск, сейчас настраиваюсь совмещать работу и учебу. За время моего отсутствия город и производство изменились в лучшую сторону, тем интереснее!

Общежитие иногородним

Никита Дюканов получил среднее специальное образование электрослесаря по обслуживанию и ремонту оборудования в Новооскольском колледже. Переехал в Губкин, чтобы устроиться работать по профессии на участке вентиляции шахты.

– Желание вернуться в дружный коллектив профессионалов было сильным, – признается Никита. – Заместитель начальника участка Иван Лашин и наставник Сергей Сердюков помогали с любыми задачами, делились советами. Первый спуск в шахту оставил незабываемое впечатление. Было тревожно, но коллеги поддержали.

На период адаптации молодому иногороднему рабочему предоставлено бесплатное место в общежитии. Никита планирует развиваться в профессии, для этого получает высшее образование по специальности «Электроэнергетика и электротехника».

▶▶ ВАКАНСИИ

Сделай правильный выбор!

АО «Комбинат КМАруда» приглашает:

- электромеханика
- ведущего инженера по разработке систем автоматизации
- инженера по наладке и испытаниям
- мастера
- раздатчика взрывчатых материалов
- горнорабочего подземного
- водителя автомобиля / погрузчика
- машиниста бульдозера
- машиниста крана железнодорожного
- машиниста насосных установок
- помощника машиниста тепловоза
- электрослесаря / слесаря по обслуживанию и ремонту оборудования
- электрогазосварщика
- участкового маркшейдера
- повара
- токаря, фрезеровщика
- кузнеца на молотах и прессах
- уборщика производственных помещений

Полный соцпакет, доставка корпоративным транспортом. Обучение по профессиям, иногородним помощь в оплате аренды жилья до 1 года. Возможен вариант работы вахтой.

ОБРАЩАТЬСЯ В ОТДЕЛ КАДРОВ:
8 (47241) 7-94-41, 7-96-45, 7-95-53

churikova_ov@metholding.com
ozhegova_ak@metholding.com



ВСЕ ВАКАНСИИ
ЗДЕСЬ

▶▶ МОЯ ПРОФЕССИЯ

Перспективы в новой шахте

«1

Впервые на шахту Степан Русанов устроился после службы в армии электрослесарем на участок № 2. Производственная атмосфера понравилась сразу. Тем более, было с чем сравнить.

– Отличия огромные, особенно в отношениях между работниками и руководителями. Однажды так и сказал бригадиру: «Уверен, мое место!», – говорит Степан.

Сразу после окончания испытательного срока без отрыва от производства и за счет средств комбината отучился на машиниста электровоза, чтобы совмещать профессии, а значит больше зарабатывать.

Доучиться на работе

Чувство локтя, присущее шахтерам, Степан ощутил в одну из первых рабочих смен. Без помощи старшего по наряду мог провалить самостоятельное задание по восстановлению троллеи после массового взрыва. Вместе – справились.

– Получил в колледже специальность электрослесаря по обслуживанию и ремонту оборудования и базовые знания, – вспоминает шахтер. – Углубленные навыки осваивал с наставником Андреем Русановым: новые пус-



Шахтер Степан Русанов.

катели со сложными электросхемами, устройство электровозов. Теперь смогу восстановить чувствительность джойстика, отрегулировать прижатие токоприемника к контактной сети.

Не попробуешь – не узнаешь

Спустя три года Степан решил совместить работу на шахте с собственным бизнесом.

– Времени катастрофически не хватало. Понимал, что подвожу коллектив, решил уволиться, – рассуждает он. – Мостов не сжигал. Договорился с начальником, если не получится – вернусь. Так и случилось.

Устроился на участок добычи, погрузки и транспортировки руды

№27. Новое подразделение, ниже-лежащие горизонты, современная технология донной разгрузки, высокопроизводительное оборудование – многое пришлось осваивать дополнительное.

– Ценные советы и помощь начальника участка Романа Ивановича пришлось кстати, – благодарен Степан.

Докопаться до сути

Главным в работе машиниста он считает внимательность и многозадачность.

– Важно следить за положением токоприемника, контролировать происходящее на 360 градусов, своевременно подавать звуковые и световые сигналы, – объясняет шахтер. – Не помешает бдительность и расторопность. Состав загружают в среднем около 15 минут, нужно динамично перемещать вагоны, соблюдая необходимые правила безопасности.

Сейчас Степан Русанов получает высшее образование по специальности электроэнергетик-электротехник. В дальнейших карьерных планах – должность электромеханика. Перспективы в новой шахте способствуют этому.

▶▶ ПРОФЕССИОНАЛЫ

Координатор железных дорог

Почти треть своего трудового пути диспетчер железнодорожного цеха Анна Симонова руководит движением составов комбината.

Однако 17 лет назад выбор профессии не был столь очевидным.

– Определялась между обогастителем, электриком и железнодорожником, – вспоминает она. – Директор учебного заведения, опираясь на свой опыт, посоветовал рассмотреть направление организации перевозок и управления на транспорте. Работа диспетчера интересная и многозадачная. Его слова убедили и оказались правдой.

Понимала, что для дальнейшего развития необходимо получить высшее образование. Поступила в институт, легко вписала сессии в рабочий процесс. Шесть лет пролетели на одном дыхании.

Главное – маневры

Наработанный опыт позволяет Анне Симоновой легко справляться с главной задачей диспетчера – круглосуточным обеспечением безопасности движения. Подача вагонов под погрузку, формирование маршрута и отправление ценного груза конечному потребителю – не менее важные составляющие.

– Люблю маневрировать, – признается Анна. – Думаю логически, использую математические знания, рокируя вагоны. Кроме того, подбираю по автоцепке, отбраковываю негодные.



Диспетчер железнодорожного цеха Анна Симонова умеет расставлять приоритеты и работать в режиме многозадачности.

Надежность – главное на железнодорожном пути.

В контакте со всеми

Анна рассказывает, что коллектив в ее смену подобрался замечательный: понимают без слов, слаженно работают на общий результат. Крановщицы, весовщицы, технологический персонал фабрики, специалисты ОТК, диспетчеры комбината, шахты, автоцеха, энергослужбы – Симонова каждый рабочий день держит связь со всеми. Средств для этого предостаточно: телефон, рация, компьютер.

За последние пять лет отгрузка концентрата заметно

увеличилась, а значит возросло и количество отгружаемых вагонов. Диспетчеры планируют больше маршрутов. Справиться помогают современные технологии.

– У нас много мониторов, отражающих ключевые процессы, – объясняет Анна. – На каждом пееезде установлены камеры видеонаблюдения для обеспечения безопасности. На складе концентрата видеофиксация помогает планировать бесперебойную подачу вагонов. В маневровом районе «Кварцитная» автоматизированы стрелочные переводы, что существенно облегчает работу железнодорожного цеха.

▶ НАСТАВНИКИ

Сначала дружить, потом учить

Контролер технического состояния автотранспортных средств Сергей Свечинский – победитель городского кадрового проекта «Команда Губкина» и участник первого корпоративного конкурса наставников.

– Из полусотни финалистов городского турнира вошел в десятку лидеров. Безусловно приятно, – отмечает Сергей. – Муниципальный проект был создан для выявления и поддержки перспективных специалистов, развития их интеллектуального потенциала, лидерских качеств и управленческих компетенций. Многое пригодилось на комбинате.

Приглашаете? Согласен

За пять лет работы на КМАруде Сергей накопил достаточно производственного опыта, чтобы посвящать новичков в важные моменты функционирования автоцеха. К тому же он – активный участник корпоративных мероприятий: социально-культурных, спортивных, волонтерских, благотворительных. На приглашение координатора пилотного проекта «Лучший наставник» Екатерины Калининой ответил согласием без раздумий.

– Идею презентационного ролика помогли воплотить в реальность коллеги Александр Апатенко, Олег Мальнев и Денис Труш, – рассказывает Сергей

Свечинский. – Мое видение наставничества заключается в том, чтобы стать для новичка надежным товарищем. Основная задача – минимизировать стресс, познакомить с корпоративной культурой, помочь адаптироваться в короткий срок. Если находишь общий язык с человеком, завоевываешь доверие, он без стеснения будет задавать вопросы и обучать его легче. Сам на первых рабочих порах сталкивался со множеством сложностей. Помню о них и помогаю другим их избежать.

Понимать машины и людей

Должность контролера требует внимания не только к технике, но и взаимодействия с персоналом, количество которого превышает сотню человек. По мнению Сергея личный практический опыт дополнительно к теоретическим знаниям придает уверенность.

Участие в проекте «Лучший наставник» Сергей готов повторить. Для него это не только прокачка собственных навыков, но и возможность познакомиться с единомышленниками из других



Стать для каждого новичка другом – секрет наставничества Сергея Свечинского.

подразделений и предприятий холдинга, обменяться идеями.

– Когда все твои ученики, продолжили работать в автоцехе, причем на разных позициях: от слесаря до механика, понимаешь – выкладываешься не зря, – рассуждает Сергей. – Постоянно стараюсь усовершенствовать процесс передачи знаний, анализирую, как можно делать это интереснее и полезнее.

КОММЕНТАРИЙ

Денис Труш, контролер технического состояния автотранспорта цеха АТ и СМ:

– Когда ты связан с техникой, без советов профессионалов не обойтись. Благодарен коллегам за помощь, а Сергею Свечинскому за то, что начал с важного – сразу показал рабочие помещения и оборудование. Если ты хорошо ориентируешься на территории, то и задачи выполняешь быстрее. Я сам уже вовлечен в процесс стажировки новичков. По примеру наставника знакомство с подразделением начинаю с экскурсии по цеху.

▶ ПРОЕКТЫ

Знания становятся победой!

Комбинат КМАруда в числе других предприятий холдинга готовится к ежегодному конкурсу «Лучший наставник».

Рабочую встречу в преддверии второго корпоративного турнира провела координатор проекта Екатерина Калинина.

– Как и в прошлом году, цель конкурса заключается в тиражировании лучших практик наставничества. Ожидается обновленный формат проведения. Кроме традиционных денежных премий лидерам турнира присвоят звание «Лучший наставник» и вручат нагрудные знаки, – рассказала Екатерина.

Опытом участия в соревновании 2024 года поделились заместитель начальника шахты по ПБ и ОТ Руслан Фурсов и начальник участка ВР Сергей Кубликов. В составе сборной ПМХ коллеги представляли комбинат на финальном кейс-чемпионате в Москве. Недавно объединились в актив наставников КМАруды.

– Конкурс выявит и привлечет опытных работников из разных подразделений к наставничеству. Принимаем в актив новичков, обсуждаем, обмениваемся идеями. Соревнование завершилось, но процесс не останавливается, – говорит Руслан Фурсов.

– Главное заинтересовать нового сотрудника, приумно-



Кандидаты конкурса «Лучший наставник-2025» на первом совещании с кураторами.

жить его знания и умения, посвятить в традиции и корпоративную культуру предприятия, – считает Сергей Кубликов. – Узнать друг друга заранее членам сборной команды холдинга помогли онлайн встречи. У

каждого была своя миссия, роли распределили выборным путем. Моя задача, как капитана, заключалась в решении спорных моментов и нахождении компромиссов.

Собравшиеся получили раз-

даточный материал и шаблоны для подготовки самопрезентации, посмотрели и проанализировали ролики прежних участников. Также на встрече были озвучены система оценки и начисления дополнительных

баллов. Конкурсанты не только проявят индивидуальные качества, поделятся опытом на конкретных производственных примерах, презентуют наработки, но и покажут навыки командного взаимодействия. Кандидаты для участия в турнире 2025 года утверждены. Если вы чувствуете в себе потенциал, обращайтесь в отдел обучения и развития персонала, чтобы оказаться в резерве наставников будущего сезона.

Корпоративный конкурс «Лучший наставник» пройдет в 2 этапа:

- I этап – сентябрь 2025
- Заочный и очный отбор на площадках предприятий.
- II этап – 27-31 октября 2025
- Кейс-чемпионат между предприятиями ПМХ и партнерской компанией «Промсорт» в Туле.

Главные критерии для участия в конкурсе:

- хорошая производственная репутация
- значительный опыт работы и наставничества
- коммуникабельность и гибкое мышление
- должность и возраст значения не имеют

► ЭКСКУРСИЯ

Эх, путь – дорожка, фронтовая!

Работники комбината проехали в ретропоезде «Дорогой мужества».

Стилизованный паровоз с сотней пассажиров тронулся от железнодорожной станции «Губкин» и проследовал в Старый Оскол. В уникальном составе – два вагона, оформленных в духе 1943 года.

– Туристический маршрут, посвященный 80-летию Великой Победы, существует с 2023 года. За это небольшое время мы перевезли несколько тысяч человек. Путь длиной 95 км начинается в Старом Осколе и заканчивается в Сараевке, – рассказала кассир ЮВЖД Людмила Васильцова.

Машинист поезда с помощниками в форме военных лет отвечали на вопросы, приглашали в кабину локомотива. Желающие могли рассмотреть устройство и растопку паровоза. Некоторым повезло посигналить и сделать фото в фуражке.

– Паровоз был сконструирован профессором Лебедянским в 1945 году и изготовлен с нуля за сто дней, – объясняет помощник машиниста Александр Ромашкин. – Для двух полноценных по-

ездок потребуется 18 тонн угля. Необходимый запас топлива хранится в специальном железнодорожном вагоне – тендере. Опытный кочегар знает сколько и когда нужно отправить в топку.

Во время поездки пассажиры увидели анимационную про-



Атрибуты фотозоны можно было примерить.



Пассажиры комбината КМАруда у колоритного паровоза.

грамму, научились складывать письма-треугольники, исполнили песни военных лет. Каждый участник передвижной экскурсии получил в подарок тематический магнит.

– Я отправился в путешествие в большей мере из-за дочери, ей интересно и нужно знать историю страны, помнить подвиг народа. Сам почерпнул немало полезного, – поделился слесарь участка № 5 Дмитрий Головкин.

В вокзальном комплексе станции «Старый Оскол» гости отведали солдатской каши и посетили экспозицию «Дорога мужества: Старый Оскол – Ржава», узнали от экскурсовода какой ценой и усилиями ковалась Великая Победа.

– Железную дорогу прокладывали женщины и подростки, они спали под открытым небом, а все

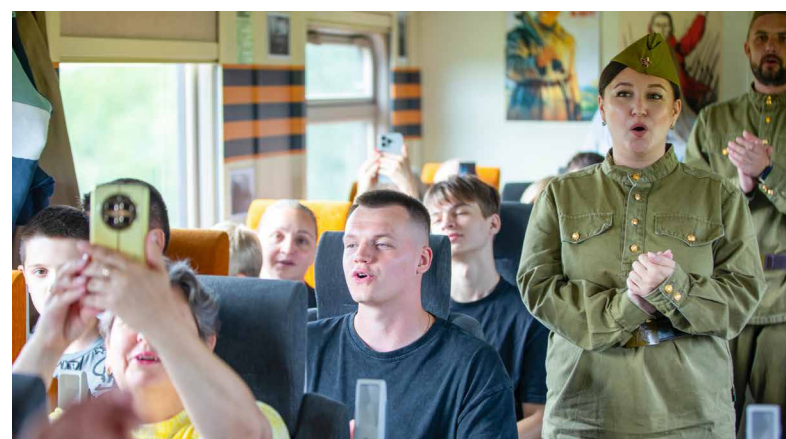


Алексей Коршиков сравнил труд шахтера и кочегара.

мужчины были на войне! – восторженно резюмировал шестилетний Роман сын шахтера Максима Сапрыкина. – Мне расска-

зала мама, что наша прабабушка Анастасия Дергилева тоже была среди строителей.

Анна Сотникова



Песни военных лет хором исполняли в обоих вагонах.

► ПРАЗДНИК

Уж в школу невтерпех

Более сотни детей работников комбината КМАруда впервые сядут за парты в этом году.

Родители первоклассников получают денежные выплаты, школьники – рюкзаки с канцелярскими принадлежностями.

Анна Сотникова узнала, как семьи готовят своих сыновей и дочерей к важному жизненному этапу.



Ирина Алакичева, машинист крана ДОФ:

– Сыновья-близнецы очень ждут 1 сентября. Научились читать, писать и считать в пределах сотни. Мои математические способности передались им. Думаю, в новом коллективе им будет не сложно, они друг за друга горой: Алексей на правах старшего, всегда присматривает за Александром.



Юрий Капленко, слесарь-ремонтник РМЦ:

– Образовательная программа сейчас сложнее той, по которой учились старшие дети много лет назад. Важно помогать дочке в начальных классах, одной Асе будет непросто. Мой учитель рассказывал простыми словами о сложном. Так же будем стараться объяснять непонятное и мы с женой.



Галина Курчина, машинист ПМ шахты:

– Готовимся учиться вместе с дочерью, придется вспоминать школьную программу! Милена немного побаивается. Самое главное для нее – красивая форма, учли все пожелания при покупке. Думаю, с ее рассудительностью и осмотрительностью адаптация к образовательному процессу пройдет легко.



Александр Гребцов, и.о. заместителя главного механика шахты:

– Чувствую волнение за сына, ведь это новый мир. Объясняли, беседовали. Ростислав узнал много интересного о школе от двоюродного брата, с нетерпением ждет начала занятий. Надеюсь, будет прилежным учеником, как и я в свое время. В остальном мы с женой его поддержим.



Илья Скоробогатов, машинист мельниц ДОФ:

– Для нашей семьи это трепетный и радостный момент. У дочери начинается важный период. Маргарита познакомилась с одноклассниками в школьном летнем лагере, готова влиться в новый коллектив. Оценок ждем отличных. Старший брат готов по многим предметам помочь сестре.

» ДИНАСТИИ

Из одного металла льют медаль за бой, медаль за труд...

Горный диспетчер шахты Алексей Мозговой считает важным продолжить профессиональную родословную семьи и сохранить память об основателе трудовой династии – первопроходце КМА.

Несколько лет назад в музее «Битва за оружие Великой Победы» в Прохоровке главный хранитель Губкинского краеведческого музея Ирина Алтухова среди многочисленных экспонатов увидела знакомое имя первопроходца КМА Алексей Михайловича Мозгового. В Губкинском краеведческом музее хранятся его фотографии, как довоенные по КМАстрою, так и послевоенные, как начальника ведомственной пожарной охраны комбината «КМАруда». Их передала много лет назад дочь Валентина Алексеевна Баранова.

Алексей Михайлович Мозговой родился в 1908 году в селе Званное (сейчас – Глушковский район Курской области). После службы в Красной Армии приехал на КМАстрой. Быстро влился в коллектив строителей шахты, женился, занялся общественной работой.

Например, в марте 1935 года КМАстроевцы активно участвовали в проведении первых выборов в поселковый Совет. В своих воспоминаниях ветеран КМА Зинаида Андреевна Бугакова писала: «Выборы проводили торжественно. Это было в клубе. Столы украсили живыми цветами. Все члены комиссии во главе с Мозговым были красиво одеты. Ровно в шесть утра распахнули двери шахтерам и рабочим».

Началась Великая Отечественная...

Алексей Михайлович Мозговой, как и большинство горняков, рвался на фронт. Но руководство КМАстроля решило иначе, поставив перед ним серьезную задачу – сопровождать на Северный Урал состав с демонтированным и поднятым на-гора оборудованием. Путь предстоял неблизкий – две тысячи километров до города Лысьва в Пермском крае. Чуть позже в другом эшелоне за ним поедет семья – жена Мария, до войны работавшая помощником машиниста компрессорной установки, с сыном Мишей и дочкой Валей.

На новом месте Мозговые пришли работать на Лысьвенский металлургический завод. Это одно из старейших предприятий на Урале, основанное в 1785 году. Во время Великой Отечественной войны завод выпускал снаряды разного калибра, стальные нагрудники, а главное, завод был единственным в стране, где производились солдатские каски.

Женщины и подростки освоили новые профессии, заменили на производстве ушедших на фронт мужчин. Вчерашняя домохозяйка Мария Мозговая стала станковиком, Алексей Михайлович – начальником цеха. Как и многие в то время, трудились практически сутками. Дочь Валентина Алексеевна



Старший горный диспетчер шахты Алексей Мозговой – продолжатель трудовой династии Мозговых-Меркуловых с общим стажем работы на комбинате почти 140 лет.

Медаль «За доблестный труд в ВОВ».

Значок «Ветеран труда КМА».

вспоминала, как из-за непомерной тяжелой работы и усталости Алексей Михайлович однажды вечером уснул так крепко, что не почувствовал мышей, вошедших в густые кудрях на его голове. Супруги Мозговые награждены медалями «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941-1945 гг.».

На заводе нашлась работа и для детей – шить подушечки для амортизации солдатских касок. Даже для пятилетних, только их маленькие пальчики могли цеплять заклепки, на которых крепились подтулейники. За это детвору кормили по рабочей норме.

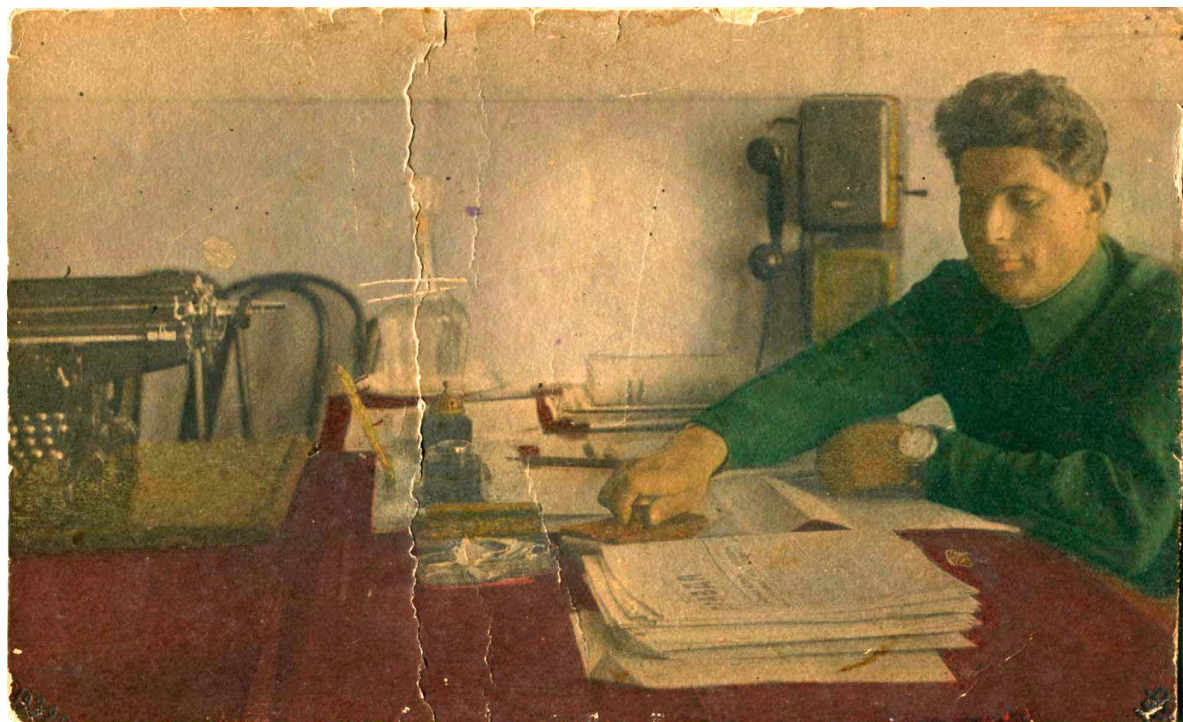
Живет в воспоминаниях

– Отец был великий труженик, активный и честнейший коммунист. Мог великолепно и быстро организовать любую работу. Поэтому партия его посылала туда, где нужно было поднять дух, поддержать настрой людей, – писала дочь.

Свидетельства тому – медаль «За восстановление предприятий черной металлургии Юга» и золотой знак «50 лет пребывания в КПСС». Находясь на заслуженном отдыхе, до последних дней занимался общественной работой.

Имя Алексея Михайловича Мозгового среди прочих первопроходцев КМА увековечено на мемориальной доске у первого ствола шахты им. Губкина. В день открытия памятного стенда ему вручали знак ветерана труда КМА.

Сын Михаил Алексеевич продолжил дело отца. После окончания Харьковского политехнического института прошел путь от механика на подземном ком-



Алексей Михайлович Мозговой, начальник отдела кадров КМАстроля. 1937-1941 гг.

плексе Лебединского рудника до начальника проектно-конструкторского отдела комбината КМАруда. Под его руководством и при личном участии были реализованы масштабные проекты по реконструкции шахты им. Губкина и увеличению мощности обогатительных и агломерационных фабрик. Награжден знаком «Отличник военного строительства» и медалью «Ветеран труда». Сегодня фотографии, награды, а также личные вещи семьи Мозговых может увидеть каждый посетитель Музея истории КМА и музея «Битва за оружие Великой Победы».

Ирина Алтухова, главный хранитель Губкинского краеведческого музея



Избирательный участок, середина 1930 гг.

КОММЕНТАРИЙ

Алексей Мозговой, старший горный диспетчер шахты им. Губкина:

– Повезло застать дедушку живым, но для расспросов о его работе и жизненном пути был слишком мал. В семье много говорили о комбинате, воспитывая в нас любовь к труду и предприятию. Мама трудилась в ремонтно-строительном цехе, отец – проектно-конструкторском отделе, дед – на шахте. Сомнений относительно будущего места работы у меня не было. С 1993 года я на предприятии. На КМАруде продолжаем династию с двоюродным братом Александром Барановым. Он работает машинистом электроваза. Близкие часто приводили в пример славного предка, велели на него равняться. К тому же, мы с ним полные тезки. Стараюсь соответствовать.

» ЮБИЛЕИ

Поздравляем!

Шахта им. Губкина / Инна Викторовна Асадуллина, Денис Владимирович Гаврилов, Владимир Алексеевич Дашин, Сергей Иванович Крылов.

ЖДЦ / Лилия Юрьевна Еськова. / **Управление** Юрий Николаевич Воробьев, Ирина Алексеевна Полухина.

Совет ветеранов / Сергей Иванович Долгих, Валерий Евгеньевич Дорофеев, Любовь Владимировна Иванова, Владимир Петрович Колпаков, Сергей Васильевич Лугинин, Татьяна Николаевна Мингалева, Надежда Васильевна Прокудина, Валентина Григорьевна Ракчаева, Александр Алексеевич Черных.

Желаем крепкого здоровья, счастья и добра!

» СОБОЛЕЗНОВАНИЕ

Совет ветеранов глубоко скорбит по поводу смерти бывших работников Анны Яковлевны Малаховой, Евгения Викторовича Маринина, Владимира Николаевича Шинкарева.

Мероприятия,
посвященные
Дню шахтера

22 августа в 18:00

ДС «Кристалл»
Товарищеский хоккейный матч
Комбинат КМАруда – Яковлевский ГОК

26 августа

Клуб «За Родину!»
Открытие патриотической выставки

27 августа в 15:00

ЦКР «Форум», малый зал
Торжественный вечер
Награждение передовиков производства

28 августа в 15:30

Центр ВСП «Воин» г. Губкин
Корпоративная спартакиада

29 августа 15:00 ЦКР «Форум»

Торжественный вечер
Чествование лучших работников и подразделений. Награждение победителей конкурса «Талантливые дети КМА»

До 29 августа

Прием коллективных поздравлений с Днем шахтера

В зачет производственного соревнования.

» СЕЗОННЫЕ РАБОТЫ

Ботаники на производстве



Цветущая ротонда управления.

Ежегодно комбинат КМАруда участвует в муниципальном конкурсе благоустройства территории. Победы – заслуга наших трудолюбивых коллег.

– Поддерживать красоту на пром-площадках комбината – непросто, но интересно, – говорит работник зеленого хозяйства Любовь Сокол. – Летом оформляю клумбы и цветники, осенью убираю отжившие свое растения, окучиваю розы, заготавливаю грунт и кашпо, потому что в феврале начнется посадка семян к новому сезону. Чтобы результат обрадовал, нужно следить за температурой и влажностью воздуха в помещении.

Единственный на весь комбинат работник зеленого хозяйства Любовь Сокол трудится в АХО около семи лет, но общий стаж на предприятии втрое больше. В теплице комбината и на прилегающем к ней небольшом участке земли создает благоприятные условия для роста цветов. В этом году Любовь Ивановна вырастила 2000 петуний, которые украсили



Цветущее настроение Любови Сокол.

клумбы базы отдыха, управления и медико-санитарной части.

– Личный рекорд около 4000 саженцев, – говорит она. – Люблю пионы и флоксы. Розы красивые, но нравятся меньше из-за шипов и капризного характера. Дома у меня огромный цветник. В кованом кашпо в три яруса растут пеларгонии, петунии, традесканции, спатифиллум.

Живые подоконники и балкон Любови Ивановны ежегодно побеждают в конкурсе благоустройства и озеленения среди жителей города.

Анна Сотникова



Благоустроенные клумбы на территории основного подразделения.



Новая стрижка газонов на территории медико-санитарной части.



Узнаваемый пейзаж территории шахты.



Визитная карточка железнодорожников.



Зеленый уголок для отдыха у здания главной бухгалтерии.



Озеленением шахты занимаются около десятка работников.

ГОРНЯК

УЧРЕДИТЕЛЬ
И ИЗДАТЕЛЬ
АО «КОМБИНАТ
КМАРУДА»

12+

АДРЕС РЕДАКЦИИ И ИЗДАТЕЛЯ:

309182, г. Губкин Белгородской области, ул. Артема, д. 2, АО «Комбинат КМАруда».

Главный редактор Е.В. Жеглова 8 (47241) 7-95-91.

Фотограф Д.С. Морозов.

Компьютерная верстка О.В. Аршиновой.

Телефоны редакции: 8 (47241) 7-95-81, 7-94-37, 7-93-91.

Отпечатано в ООО «КОНСТАНТА-принт» Белгородская область, пос. Северный, ул. Березовая, д. 1/12.

Время подписания в печать по графику – 14.00 и фактическое – 14.00.

Тираж 1800 экз. Объем 2 п. л. Заказ 25-06382.

Газета выходит 1 раз в три недели.

Распространяется бесплатно. Печать – офсетная.

Газета зарегистрирована Центрально-Черноземным региональным управлением регистрации и контроля за соблюдением законодательства РФ о СМИ (23.01.1997 г.). Свидетельство № В 1256.

