



Памятное Красное Знамя в честь 50-летия Советской власти
Памятное Красное Знамя к 100-летию со дня рождения В.И. Ленина

Новотульский Металлург

Издается с 1931 года



Газета трудового коллектива и совета ветеранов АО «Тулачермет»

В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ



Дарим жизнь

На Тулачермете прошел юбилейный День донора

Продолжение на стр. 4

НОВОСТИ РЕГИОНА

Инженеры будущего

Международный форум соберет в Тульской области 1500 участников из 76 стран



Дмитрий Миляев
Губернатор Тульской области.

29 мая Губернатор Дмитрий Миляев провел заседание оргкомитета Международного молодежного промышленного форума «Инженеры будущего». На нем обсудили готовность всех служб к проведению мероприятий и формирование программы форума. Особое внимание было уделено безопасности.

Об организации культурной и деловой программы рассказала заместитель исполнительного директора Общероссийского отраслевого объединения работодателей «Союз машиностроителей России» Наталья Попова.

В этом году на форуме «Инженеры будущего» ожидается около 1500 участников, включая 1000 представителей из России 76 иностранных государств, среди которых страны-партнеры и члены БРИКС.



Форум «Инженеры будущего» будет проходить в Тульской области с 24 июня по 3 июля

Программа рассчитана на 7 дней и традиционно включает в себя образовательный, деловой, междисциплинарный, культурный и спортивный блоки. Так, например, образовательный блок наполняют корпоративные университеты и предприятия промышленного комплекса страны. В этом году появились новые группы обучения: «Научные технологии в машиностроении», «Операция ВР: экстремальные условия», «Навигация и ИИ в робототехнике», «Технологии будущего для городской инфраструктуры».

Источник: министерство массовых коммуникаций Тульской области

КОРОТКО

Новый пост

Генеральным директором ЦЗ «КВоиТ» назначен Александр Ку-сайло

Александр Викторович родился 10 мая 1984 года в г. Тула. Окончил Московский государственный институт стали и сплавов по специальности «Металлургия черных металлов».

Более 20 лет работает в металлургии, карьеру начинал в доменном производстве — трудился газовщиком и горновым. С 2019 года работал коммерческим директором ЦЗ «КВоиТ», отвечал за расширение пула клиентов и географии поставок.

Красота и порядок

Мероприятия по благоустройству завода продолжают

Весенне-летний период — горячая пора для сотрудников хозяйственного цеха Тулачермета.

Сейчас в первую очередь большое внимание уделяется покосу травы как внутри завода, так и на прилегающей территории.

В связи с жаркой погодой большой фронт работы связан с поливом клумб, газонов и зеленых насаждений.

С начала сезона сотрудниками хозяйственного цеха было побелено порядка 3 тыс. штук бордюрного камня. Параллельно с этим идут работы по покраске пешеходных дорожек. Кстати, вскоре данный процесс будет проводиться в 7 раз быстрее. Для нужд хозяйства была приобретена новая машина по нанесению дорожной разметки. В настоящее время проводятся ее пусконаладка.

Школа. Институт. Завод.

Сотрудники Тулачермета провели профориентационную работу в ТулГУ

18 мая в Тульском государственном университете прошел последний в этом учебном году День открытых дверей.

Инновационной изюминкой стала профориентационная выставка партнеров ТулГУ. Потенциальные абитуриенты знакомились не только с широким спектром направлений подготовки и специальностей, реализуемых вузом, но и с теми предприятиями и организациями, куда они могут прийти после окончания обучения.

Специалисты отдела обучения и развития персонала АО «Тулачермет» рассказали ребятам о преимуществах трудоустройства на завод, о том на какие специальности им стоит поступить, чтобы по окончании вуза связать свою профессиональную деятельность с ведущим металлургическим предприятием региона.

Расчистка горна.

Заменяли:

2
клапана
холодного
дутья

4
отдели-
тельных
клапана
воздухо-
грева-
телей



Владимир
Шумаков

297
холодиль-
ных плит
демонти-
ровано

Ремонт
песковой
ямы.



В активной фазе

В доменном цехе продолжается капитальный ремонт ДП-2

Все работы выполняются ремонтным персоналом ЦКРО, СМУ и доменного цеха.

Наибольший объем задач у специалистов цеха № 8. Они демонтировали засыпной аппарат, выполнили работы по устройству организации верхней выгребке шихтовых материалов. Выполнена зашивка устьев газоходов.

От огнеупорного бетона зачищена колошниковая защита. Трудоемкой и в какой-то степени ювелирной работой стал монтаж специальной оснастки для установки роботизированной машины, предназначенной для демонтажных работ.

Полностью демонтирована футеровка неохлаждаемой зоны, завершён демонтаж холодильных плит по шахте печи, в зоне маратора и в зоне заплечиков. Был зачищен кожух печи от демонтируемых элементов.

В настоящее время персонал ЦКРО приступил к очистке горна и к выполнению ремонтных работ по наклонному мосту и оборудования машзала.

В свою очередь работники СМУ активно занимаются ремонтом оборудования блока воздухо-

гревателя и приступили к ремонту оборудования загрузки печи.

На литейном дворе ими заменен фундамент механизма закрытия чугунной летки № 1, сейчас они приступили к замене фундамента бурмашины.

Силами СМУ продолжается ремонт технологических проемов и технических средств безопасности.

Произведен демонтаж повязки холодильных плит шахты печи. Специалисты цеха № 7 приступили к ремонту энергетического оборудования. Персонал доменного цеха занимается ремонтом фурменных приборов и оборудования пылеуловителя.

Владимир Шумаков, главный механик АО «Тулачермет»:

— В настоящее время все работы проходят в соответствии с графиком. Наиболее трудоемкая стадия ремонта проводится внутри доменной печи.

Материалы полосы подготовил
Игорь Корнеев



КОКС

Погружение в мир производства

ПАО «Кокс» посетили студенты Сибирского политехнического техникума и учащиеся трех кемеровских школ — № 92, № 54 и № 40

На обзорные экскурсии ребята отправились в сопровождении замначальника АТЦ Николая Катаева, а также специалистов по взаимодействию с образовательными учреждениями ООиРП Николь Гальчевской и Марией Горбачевой.

Студенты техникума обучаются по направлению «Технология аналитического контроля химических соединений», поэтому основная часть экскурсии была посвящена знакомству с работой ЦЗЛ. Ведущий инженер Ирина Ветошкина рассказала студентам о существующих методах анализа входящего сырья и готовой продукции, почему данные показатели качества имеют большое значение, а также о контроле технологи-

ческих параметров. В конце встречи они сделали фотографию у памятника металлургам-коксохимикам. Также учащиеся школ № 92, № 54 и № 40 узнали об основных этапах производства кокса. Первую остановку сделали в УПЦ, где ребятам продемонстрировали работу вагонопрокидывателя. Следующей остановкой стал СЦРКО № 2. Начальник цеха Вадим Мищенко и его заместитель Алексей Акулов показали школьникам кузнечное отделение, ремонтно-механический участок, литейное отделение и участок по изготовлению металлоконструкций.

Также учащиеся школы № 54 побывали в локомотивном депо ЖДЦ, где им рассказали о подвижном составе, работающем на предприятии.



Студенты и школьники продолжают знакомиться с заводом.

В конце экскурсии ученики школ № 92 и № 40 сфотографировались на фоне козловых крана, а ребята из школы № 54 — у памятника металлургам-коксохимикам. Дети приняли участие в викторине: ответили на во-

просы об истории завода, технологии коксования, экологии и многом другом. Победители получили памятные подарки от предприятия.

Алиса Чепова

КМАРУДА



↑ Участники международной выставки.

Надежность. Эффективность. Технологичность.

Делегация АО «Комбинат КМАруда» побывала на международной выставке MiningWorld Russia-2025

Более 500 отечественных и зарубежных компаний-производителей и поставщиков познакомили посетителей с новинками и актуальными технологиями, оборудованием для горнорудной отрасли, озвучили преимущества представленной спецтехники для добычи, обогащения и транспортировки полезных ископаемых.

— На строящемся втором подземном и поверхностном комплексе дробления со станцией донной разгрузки и трактом подачи руды от КСМД до участка № 2 ДОФ предстоит смонтировать новое оборудование, — комментирует управляющий директор Павел Булгаков. — К образцам мы предъявляли три основных требования: надежность, эффективность и технологичность. Побывали на презентациях, пообщались с производителями без посредников. Некоторые компании готовы убедить на практике в конкурентных преимуществах и поставить технику для опытно-промышленных испытаний. В качестве дополнительных плюсов — сервисное обслуживание новой и капитальный ремонт имеющейся шахтной самоходной техники в заводских условиях.

Деловая программа выставки включала сессии и конференции о перспективных технологических решениях, обмен экспертными мнениями о представленных новинках, лучшие практики и реальные кейсы.

Елена Жеглова

К соседям в гости

АО «Комбинат КМАруда» участвует в Губернаторском проекте для пожилых жителей Белгородской области

Главная цель проекта — позволить активным представителям старшего поколения познакомиться с промышленными, сельскохозяйственными, оздоровительными предприятиями, природными, историческими, православными и культурными памятниками региона.

Для встречи активных пенсионеров Белгородчины на комбинате КМАруда разработано и апробировано несколько маршрутов.

20 мая жители областного центра с большим интересом прошли «По следам шахтера» по поверхности шахты им. Губкина, а вот жителям Чернянского округа 23 мая было предложено посетить историческую часть комбината на территории управления.

На призыв принять участие в проведении мероприятий для пожилых откликнулись наши производственники. Информация Кучерявенко Игоря Владимировича — ведущего инженера — технолога, вызвала у посетителей ряд вопросов, связанных с историей комбината. В сопровождении Коротева Артема Викторовича — начальника подземного

участка шахты им. Губкина — пожилые экскурсанты в возрасте 88 лет и старше прошли по структурным подразделениям шахты, встретились на местах со специалистами.

Не остался в стороне и отдел кадров комбината. Специалист по подбору персонала Ожегова Алевтина Константиновна рассказала участникам экскурсии о востребованных специальностях предприятия, условиях вахтовой работы.

На созданной фотозоне в ротонде на территории комбината «Помним прошлое, строим будущее!» специалисты отдела обучения для пожилых жителей Чернянского муниципального округа провели обряд «Посвящения в шахтеры». Фото с «шахтером» было востребованным и вызвало массу положительных эмоций. Спецодежду шахтера с удовольствием примеряли и женщины — активные участники экскурсии. Созданная фотозона оправдала себя и стала центральной интерактивной площадкой в ходе экскурсий. В завершении мероприятий гости комбината — участники проекта поблагодарили коллектив и администрацию комбината за возможность посетить предприятие в летний период.

Елена Углицкая



↑ Пенсионеры Белгородской области знакомятся с производством.

Дарим жизнь

На Тулачермете прошел юбилейный День донора

Мобильная станция переливания крови развернулась на площади перед заводоуправлением, и с самого утра к ней потянулись сотрудники предприятия. Для многих из них донорство добрая традиция, которая уже помогла спасти не один десяток жизней.

Для сотрудников предприятия это юбилейная, 30 акция. На этот раз в ней приняли участие 26 человек, которые в общей сложности сдали 11,7 литров крови. А за все годы проведения акции металлурги Тулачермета подарили людям 757 литров — это существенный вклад в здоровье и благополучие тех, кто нуждается в помощи.

Андрей Зобнин, скиповой доменного цеха:
— Я участвую впервые, и это вышло случайно: коллега не смог прийти, и я решил его заменить. Все прошло легко, а врачи рассказали, что донорство не только спасает жизни, но и укрепляет организм. Оказывается, это еще и полезно для здоровья — помогает в профилактике болезней! Теперь планирую сдавать кровь регулярно.

Николай Филатов, слесарь по КИПиА ЦЛА:
— Я донор уже лет десять, впервые сдал кровь еще до работы на предприятии. Все проходит быстро и безболезненно — совсем не страшно! Рекомендую всем присоединиться: это маленькое дело, которое может стать спасением для кого-то.

Каждая капля крови — это шанс на выздоровление для тяжелобольных, помощь пострадавшим в авариях, поддержка рожениц и детей. Присоединяйтесь! Вместе мы можем больше.



Александра Милютина.

↑ Никита Митянин сдает кровь в пятый раз.

ИНФОГРАФИКА



Андрей Каменов
Главный сварщик
АО «Тулачермет»:

“

— Сварщики нашего предприятия — одни из лучших в регионе. Свой высокий уровень они не раз подтверждали на конкурсах профмастерства и ежедневно демонстрируют его на своих рабочих местах. Наши сварщики проходят обязательную аттестацию, которая дает право выполнять работы по ремонту, реконструкции, изготовлению металлургического, котельного, газового оборудования, строительных конструкций, оборудования для транспортировки опасных грузов, грузоподъемных кранов и др. Их вклад в стабильную работу предприятия невозможно переоценить.

Признание за безопасность

Промсорт-Тула и ПМХ-Втормет стали лучшими в области ПБ и ОТ

Промышленно-металлургический холдинг подвел итоги конкурса в области промышленной безопасности и охраны труда среди предприятий группы и партнеров. В номинации «Лучшая служба ПБ и ОТ» победил ПМХ-Втормет, а лучшим предприятием в области промбезопасности и охраны труда признан партнерский завод Промсорт-Тула.

Награды представителям предприятий вручил Константин Финогеев, начальник управления ПБ и ОТ ООО «ПМХ».

— Безопасность сотрудников предприятий всегда в приоритете. Этому важному направлению уделяется большое внимание. Наша общая цель — максимальное снижение производственного травматизма и аварийности. Отмеченные предприятия показали высокую эффективность в области охраны труда и промышленной безопасности, — отметил Константин Юрьевич.

Так, например, на Промсорт-Туле внимание к вопросам производственной безопасности стало основополагающим еще на этапе проектирования и строительства предприятия.

— Промсорт-Тула — это одно из новейших предприятий, где реа-



↑ Константин Финогеев (на фото справа) вручил награду техническому директору ООО «ПромСорт-Тула» Сергею Бондареву.

лизованы самые передовые технологии, в том числе в области безопасности труда и безаварийной работы. На предприятии внедрены комплексные системы технологических защит оборудования для предупреждения аварийных ситуаций и обеспечения безопасности сотрудни-

ков, с круглосуточным видеоконтролем как за технологическим процессом, так и за персоналом.

Система автоматизации производства позволяет оперативно реагировать на отклонения от техпроцесса, и не допускать развития ситуаций, которые могли бы привести к трав-

мированию работников, инцидентам и авариям, — отметил Александр Михайлов, начальник управления охраны труда, промышленной безопасности и экологии ООО «ПромСорт-Тула».

На ПМХ-Втормете уделяется большое внимание вопросам обучения персонала, в том числе и с применением новейших технологий.

Андрей Пронский
Начальник отдела охраны окружающей среды, ПБ и ОТ ООО «ПМХ-Втормет»:



— Цифровое решение на базе виртуальной реальности позволяет погрузиться в рабочие процессы и безопасно отработать действия в аварийных ситуациях. Обучение проводится при помощи VR тренажеров, которые мы недавно внедрили в этот процесс. Также мы активно используем специализированные тренажеры для оказания первой помощи.

В прошлом году на предприятии внедрили программу по прохождению вводного инструктажа. Это существенно позволяет оптимизировать рабочее время и делает процесс инструктажа для сотрудников более интересным и удобным.

ПРОМСОРТ-ТУЛА

Спрос на продукцию

Промсорт-Тула существенно расширила сортамент своей продукции



↑ Продолжается курс на расширение марочного и размерного сортамента продукции.

Судостроение, машиностроение, автомобильная промышленность и авиостроение. В этих отраслях про-

мышленности как никогда востребована одна из самых популярных продуктов предприятия — стальные круги.

В связи с высоким спросом на рынке продолжается курс на расширение марочного и размерного сортамента продукции с высокой добавленной стоимостью.

Для производства новых видов продукции в первом квартале этого года марочный сортамент завода пополнился новыми легированными марками стали: 30X, 45X, 35XГСА. Особенно следует отметить марки 20ХН3А и 30ХГСН2А с суммарным содержанием легирующих элементов порядка 3,5 %.

На сегодняшний день Промсорт-Тула уже получила свидетельство об одобрении производства сортовой катаной заготовки диаметром до 100 мм как изготовитель проката для судостроения.

Максим Жигарев,
начальник технического управления ООО «ПромСорт-Тула»:



— За счет высокого качества, нацеленности на потребности заказчика, разнообразие марок и размеров,

круги нашего производства являются продукцией востребованной и конкурентной на отечественном рынке.

Наряду с машиностроительными заводами предприятие продолжает сотрудничество с производителями труб и расширяет сортамент горячедеформированной трубной заготовки. Речь идет о таких марках стали как ДБ, 36Г2С, 09Г2С.

Кроме того, завод начал освоение продукции для изготовления штанг буровых насосов. Первые опытные партии отправлены на переработку.

ООО «ПромСорт-Тула» также предоставляет широкий спектр продукции и для автомобилестроения. Это, прежде всего, прокат для изготовления автокрепезжа, автомобильных пружин и деталей трансмиссий. Также на предприятии продолжает развиваться направление по производству проката из стали марок с высокой скоростью резания.

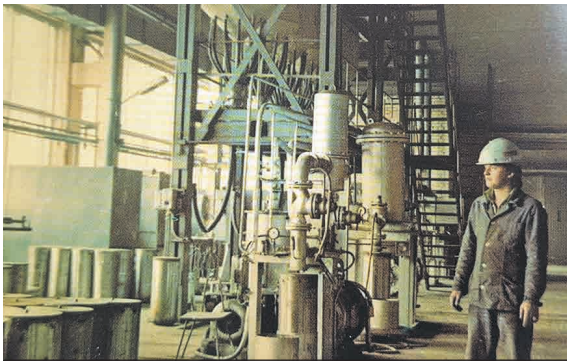
Материалы полосы подготовил
Игорь Корнеев

ВЕХИ ИСТОРИИ

Технологии
будущего

21 мая 1961 года — знаковая дата в истории отечественной промышленности. В этот день был основан завод порошковой металлургии «ПОЛЕМА», а его первым достижением стала выпущенная партия титанового порошка.

Свой путь завод начинал как цех № 8 Новотульского металлургического завода. В начале 60-х здесь внедрялись передовые разработки ЦНИИчермета.



Участок кажулирования.

Цех № 8 производил металлопорошки и жаропрочные сплавы для аэрокосмической и оборонной промышленности.

За это время предприятие прошло путь от цеха до самостоятельного предприятия. Сегодня «ПОЛЕМА» — это 844 специалиста, создающих уникальные порошковые материалы и изделия для самых передовых и ответственных сфер промышленности. Завод производит 250 видов порошков, используемых в прессовании, наплавке, напылении и аддитивных технологиях будущего. Более 20 отраслей — от аэрокосмической до энергетической — доверяют качеству продукции АО «ПОЛЕМА».

Первый агломерат

Лето 1960 года стало переломным моментом в истории тульской металлургии. В июне была получена первая партия агломерата, а уже 23 августа официально введен в строй агломерационный цех — ключевое звено в масштабной модернизации производства.

Запуск цеха специально синхронизировали с подключением природного газа к доменным печам. Это решение оказалось важным: комбинация газа и офлюсованного агломерата позволила увеличить выплавку чугуна на 20-30%, а расход кокса сократился на 450-550 кг на тонну продукции. Уже к 1965 году мощность цеха превысила плановые показатели в 2,5 раза, доказав перспективность новой технологии.

Аглофабрика была лишь первым этапом грандиозной программы преобразований. Главной целью стала реконструкция доменной печи № 1 с увеличением ее объема в четыре раза. А впереди было еще более амбициозное событие — строительство новой, сверхмощной домны, которая должна была вывести предприятие на принципиально новый уровень.

60-е годы стали временем смелых решений и впечатляющих достижений. Агломерационный цех не просто повысил эффективность — он заложил основу для дальнейшего рывка тульской металлургии, доказав: прогресс начинается с правильного сырья, технологий и веры в успех.



 Инна
Ильичева.
Сквозь тайгу
по железной дороге

Ветеран предприятия Инна Ильичева делится своими воспоминаниями: о войне, репрессиях и морозной тайге

— Мы не сразу поняли, что началась война. Помню, мне было четыре года, я вижу на улице свою тетю, которая бежит к нам и кричит: «Война, война!» Она закрывает нас своей спиной от снаряда, а пуля, тем временем, прилетает к нам в дом через окно.

Об этом рассказывает Инна Андреевна Ильичева — ветеран предприятия и ребенок войны. События того времени оставили на ней свой отпечаток — ее отец был репрессирован по ложному обвинению о предательстве. Но семья всегда должна быть вместе — в горе и радости — поэтому было принято решение ехать за ним, на север.

Инна Андреевна родилась в 1937 году в деревне Топтыково. Тульская область — ее родной дом, в котором она выросла и провела свое детство. Когда началась война, ее отца призвали на фронт, однако долгое время от него не было никаких вестей: на письма он не отвечал, да и вообще, как им говорили тогда — «адресат по месту отправлению не числится». Несмотря на то, что ему уже дали статус пропавшего без вести, а матери начисляли скромную пенсию, семья все равно продолжала верить, что он жив. И не зря: спустя семь лет его письмо все-таки дошло до родных — и они отправились в поселение в Коми АССР. Так они узнали, что отца репрессировали.

Жизнь на севере была тяжелой: в частности, дорога от дома до школы занимала много времени. Инна Андреевна закончила семилетку и захотела пойти работать, но отец был против. Было решено отправить девочку в интернат — чтобы избежать долгой дороги.

— Путь проходил через тайгу и железнодорожные пути, — рассказывает героиня. — У нужной станции поезд притормаживал, и нам приходи-

лось прыгать на рельсы, а потом идти пешком 12 километров. Во время такого прыжка я однажды очень сильно повредила ногу, да так, что болит до сих пор. Но делать было нечего — кое-как продолжила путь.

В интернате, впрочем, тоже легко не было: Инне Андреевне пришлось привыкать к общему укладу и порядкам, а также к тому, что и домашние задания ребята делали вместе — а потому сконцентрироваться было сложно. Зато у нее была незабываемая юность: творческий кружок самодеятельности, в котором она и несколько ребят ставили постановки, хорошие подруги и одноклассники. Человек привыкает ко всему — вот и Инна привыкла.

Вскоре начали реабилитировать политзаключенных и они вернулись в Тулу.

Семья, состоящая из девяти человек, поселилась в однокомнатной квартире. Работу найти было трудно, но спустя время Инна Андреевна устроилась на НТМЗ в железнодорожный цех чистильщиком путей. Позднее она вышла замуж, потом перевелась в рудоразмораживающий гараж, затем в цех № 8.

— Некоторые до сих пор удивляются, как много всего я помню из молодости. А я говорю — да чего уж! Жизнь у меня интересная, а я — закаленная тайгой, — отмечает она.

“

В общей сложности Инна Андреевна 40 лет проработала на предприятии. Большая часть ее жизни связана с заводом, но тяжелые детские годы даже спустя много лет нашей героине забыть очень трудно.

Александра Милюткина

Первые победители

В рамках Спартакиады-2025 определены победители по русскому жиму, перетягиванию каната и настольному теннису

Лучшие ракетки

В настольном теннисе первый комплект медалей был разыгран в мужском первенстве. После группового этапа в финальную часть соревнований вышли 8 спортсменов. В результате лучшим теннисистом стал представитель ПМХ-Втормет Дмитрий Гаврин. Второе место занял сотрудник Тулачермета Александр Кузнецов, третье — еще один представитель Втормета Андрей Канунов.

— В Спартакиаде я принимаю участие уже третий год подряд. Как и раньше — мероприятие отличное. Очень доволен и организацией, и подаренными эмоциями во время матчей, и особенно был рад стать победителем. Я не занимался теннисом профессионально — это просто мое хобби, но я всегда рад помериться силами с другими противниками, — делится своими впечатлениями Дмитрий Гаврин.

В командных соревнованиях участвовали 8 пар. Победителями стали Дмитрий Гаврин (Втормет) и Алексей Пьянов (ПОЛЕМА), прошедшие весь турнир без поражений. Второе место заняли представители Тулачермета Алексей Ястребов и Сергей Телков, уступившие лишь лидерам соревнований. Ну а третье место также осталось за черметовцами. Никита Козлов и Александр Михеев завоевали бронзовые медали.

В женском турнире за звание сильнейшей боролись 5 спортсменок. Здесь в очередной раз не было равных нашей прославленной теннисистке Алле Мартыновой. На протяжении многих лет Алла Александровна удерживает звание лучшей ракетки завода. Второе место в турнире заняла еще одна представительница Тулачермета Евгения Телегина, сотрудница Промсорт-Тулы Юлия Корягина стала третьей.

Командная работа

В соревнованиях по перетягиванию каната приняли участие четыре команды: «ЦРМО», «ЖДЦ», «Сборная ФОКа» и «ПромБезопасность».

Этот турнир традиционно собирает самых мощных мужчин и является одним из наиболее динамичных и зрелищных видов спорта в программе Спартакиады.

В результате упорной борьбы победителем стала «Сборная ФОКа», обыграв «ЖДЦ» в финале



↑ Финалисты мужского турнира по настольному теннису.

и оставив сильную команду железнодорожников на втором месте. Бронза досталась команде «ЦРМО».

Кто сильнее?

Русский жим — один из самых популярных силовых видов спорта на наших предприятиях. Победа в этом виде соревнований всегда была очень престижной. Чтобы стать лучшим, нужно пожать штангу от груди на максимальное количество повторений. При этом вес снаряда зависит от весовой категории спортсмена.

В женском первенстве самыми сильными и выносливыми оказались сотрудницы АО «ПОЛЕМА».

Елена Головина пожала от груди 20-ти килограммовую штангу 17 раз. Этого вполне хватило, чтобы обойти своих коллег. Мария Алтунина, сделавшая 10 повторений, и Анна Гвоздева, сумевшая поднять штангу 5 раз, расположились на втором и третьем месте соответственно.

У мужчин в категории до 90 кг весь пьедестал достался сотрудникам Тулачермета. Лучший результат показал огнеупорщик ЦКРО Сергей Митин — он поднял 80-ти килограммовую штангу ровно 30 раз. На втором месте расположился начальник пресс-центра Андрей Гвоздев, сделавший 12 повторений. На третьем месте еще один представитель ЦКРО Сергей Ерофеев.

В следующей категории — до 100 кг — первое место завоевал мастер огнеупорных работ ЦКРО Александр Дворцов, пожавший 90-килограммовую штангу 25 раз. На втором месте полемовец Михаил Жиров с результатом в 22 повторения. Третье же место в этой категории занял еще один черметовец Кирилл Попов.

Завершали соревнование по русскому жиму спортсмены в весовой категории свыше 100 кг. Им предстояло пожать от груди штангу массой в центнер. Первое место здесь занял промсортовец Роман Климачев, сделавший недостижимые для соперников 28 повторений. Второе место у его коллеги Александра Рознера, ну а замкнул тройку призеров черметовец Владимир Шатерников. Оба спортсмена пожали 100-килограммовую штангу 12 раз, но Рознер имел больший коэффициент из-за разницы в весе.

— Мероприятие прошло отлично, организацией тоже очень доволен. Мой результат обусловлен любительскими тренировками: какой-то конкретной у меня нет, тренирую все тело. Соперников удалось обогнать только благодаря упорству. В Спартакиаде участвую в четвертый раз и планирую заявляться в дальнейшем. Это отличная возможность проверить собственные силы! — рассказал Роман Климачев.

Александра Милютин



↑ Победители соревнований по перетягиванию каната.



↑ Лучшие в русском жиме: Сергей Митин, Александр Дворцов и Роман Климачев (слева направо).

ОБЪЯВЛЕНИЯ

90
ТУЛАЧЕРМЕТ

**С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ,
ТУЛАЧЕРМЕТ!**

КОРПОРАТИВНЫЙ ЗАБЕГ!
8 июня 9.00

ДИСТАНЦИИ:

- ✓ дети – 1 км
- ✓ ветераны – 1 км
- ✓ женщины – 3, 5 и 10 км
- ✓ мужчины – 5 и 10 км

Щегловская засека,
лыжная база «Спартак»

Справки по телефону
45-68-26

12:00

**12 ИЮНЯ
ДЕНЬ
РОССИИ**
#ЯРОССИЯ

Концертно-игровая программа

Парковая зона ЦКиД

г. Тула, ул. Metallургов, д. 22

0+

СЕНЬ
НАШИНА ДАМЫ
ПРОСЛАВ
РОССИЯ

Центр культуры
и досуга

ВНИМАНИЕ

ДЕЙСТВИЯ ПЕРСОНАЛА ПРИ НАПАДЕНИИ БЕСПИЛОТНЫХ ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ

ПЕРСОНАЛУ, НАХОДЯЩЕМУСЯ В ПОМЕЩЕНИЯХ, УСЛЫШАВ ЗВУЧАНИЕ ЭЛЕКТРОСИРЕН, НЕОБХОДИМО:

   	Отключить электро-энергию, газ, воду, закрыть двери и окна.	   	Взять документы, одежду, запас продуктов и воды (при наличии).	 	Быстро спуститься на первые этажи зданий и разместиться в стороне от оконных проемов, в подвалах этих зданий или во встроенных в эти здания бомбоубежищах (укрытиях).
--	---	--	--	--	---

ПЕРСОНАЛУ, НАХОДЯЩЕМУСЯ ВНЕ ПОМЕЩЕНИЙ, УСЛЫШАВ ЗВУЧАНИЕ ЭЛЕКТРОСИРЕН, НЕОБХОДИМО:

Быстро укрыться на первых этажах зданий в стороне от оконных проемов, в подвалах, убежищах (укрытиях), расположенных вблизи.		
--	--	---

ВНИМАНИЕ!**КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ВЫХОДИТЬ НА УЛИЦУ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ИНФОРМАЦИИ «ОТБОЙ ВОЗДУШНОЙ ТРЕВОГИ»!**